

# 呼和浩特市公共资源交易中心 公开招标文件

项目名称：人文酒店实训基地设备

项目编号：呼公交易【2016】-政采-公开-438

采 购 人：呼和浩特职业学院

集中采购机构：呼和浩特市公共资源交易中心

二〇一六年十二月二十八日

# 呼和浩特市公共资源交易平台使用告知书

各投标单位：

现就呼和浩特市公共资源交易平台使用注意事项告知如下：

## 一、使用诚信库进行投标资格审查注意事项

- (1) 诚信库内所有上传资料信息的扫描件要求内容清晰。
- (2) 企业各类信息、证书如有新增、变更须上传扫描件后携带其原件至呼和浩特市公共资源交易中心进行比对查验，内容一致方可生效。
- (3) 因投标企业自身原因未能在**投标文件递交截止时间前**完成本次投标资格审查所需资料的录入、上传、比对查验等工作，而导致投标资格审查未通过者，责任自负。
- (4) 已中标单位应尽快补充、完善诚信库内“场内业绩”资料（包括中标通知书、已签订的合同等上传、比对工作）。

## 二、缴纳投标保证金注意事项：

- (1) 确认本企业已在诚信库“各类证书”栏目中上传本单位基本账户开户许可证并完成其原件比对工作。
- (2) 确认本企业诚信库基本信息中登记的基本户开户银行和账号须与本单位基本账户开户许可证内容一致。
- (3) 严格按照本标段“投标保证金回执单”内的要求足额缴纳投标保证金。
- (4) 因银行跨行转账可能会出现延时到账的情况，请投标单位尽早办理保证金的银行汇款、转账事宜。

## 三、咨询电话：

诚信库窗口：0471-5317131，保证金窗口：0471-4660127

技术支持：400-850-3300，15648181612 江苏国泰新点软件有限公司

远程协助 QQ：2512051794

# 目 录

第一章 公开招标公告 .....	3
第二章 投标须知 .....	7
一、说明 .....	7
二、招标文件 .....	8
三、投标文件的编制 .....	9
四、投标文件的递交 .....	13
五、开标与评审 .....	14
六、定标 .....	18
七、公告 .....	18
八、质疑 .....	19
九、投诉 .....	20
十、签订合同 .....	22
第三章 商务须知（合同条款） .....	23
一、通用条款 .....	23
二、专用条款 .....	28
第四章 招标内容与技术要求 .....	29
第五章 投标人资质证明及有关文件要求 .....	64
第六章 评标原则和方法 .....	66
第七章 投标文件格式与要求 .....	70

# 第一章 呼和浩特职业学院人文酒店实训基地 设备公开招标公告

呼和浩特市公共资源交易中心受呼和浩特职业学院（以下简称采购人）的委托，以公开方式采购人文酒店实训基地设备项目，欢迎符合条件的投标人参加投标。

## 一、项目概述

1. 项目编号：呼公交易【2016】-政采-公开-438
2. 项目名称：人文酒店实训基地设备

## 二、项目内容、分包情况及预算价

分包	招 标 编 号	招 标 内 容	预算价（元）
第一包	呼公交易【2016】-政采-公开-438-01	厨房设备	1417360
第二包	呼公交易【2016】-政采-公开-438-02	照明设备	897507
第三包	呼公交易【2016】-政采-公开-438-03	家纺用品	606000
第四包	呼公交易【2016】-政采-公开-438-04	家具用具	827500

详细数量及配置要求见招标文件。

## 三、投标人资格要求

- 1、符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条的规定；
- 2、具有符合本项目生产制造或经营销售资质的企业。

## 四、报名方式及获取采购文件方式

1. 报名时间：2016/12/28 9:00:00 至 2017/1/20 17:00:00
2. 报名方式：供应商在本招标公告页面中可免费下载招标文件，确认需要投标的供应商须使用数字证书（CA）锁登录呼和浩特市公共资源交易平台，点击政府采购栏目下的网上报名菜单，打印所投标段（包）保证金缴纳回执单以获取此标段（包）专用虚拟保证金账号并成功缴纳后，即可对相应的标段（包）提出网上报名申请，经审查通过后，即为网上报名成功。
3. 报名时，请确认以下报名文件均已完成原件比对进入呼和浩特市公共资源交易诚信信息库：  
营业执照副本、税务登记证副本、组织机构代码证副本，或统一社会信用代码营业执照（指三照合一情况）；
4. 招标文件获取：请在呼和浩特市公共资源交易中心网

(www.ggzyjy.com.cn) 相应公告页面内自行下载。

## 五、投标保证金的交纳方式和交纳帐户

投标人报名时须按招标文件的要求从本单位在诚信信息库内登记的基本账户中采用银行转账、电汇、网上银行方式缴纳本项目各包投标保证金。在规定时间内（以银行到账时间为准）转入本所投各包专用的《投标保证金缴纳回执单》中任意一个呼市公共资源交易中心保证金账户

第一包 投标保证金 15000 元

第二包 投标保证金 10000 元

第三包 投标保证金 5000 元

第四包 投标保证金 10000 元

（保证金退款相关事宜请咨询呼和浩特市公共资源交易中心五楼大厅财务窗口，联系电话：0471-4660127）

## 六、递交采购投标文件时间、地点

投标文件必须在 **2017/1/23 9:30:00** 之前按照招标文件规定的方式递交到呼和浩特市公共资源交易中心，逾期递交的投标文件将不被接受。

## 七、开标时间及地点

开标时间：**2017/1/23 9:30:00**

开标地点：呼和浩特市公共资源交易中心 **2** 号开标室

## 八、集中采购机构

名称：呼和浩特市公共资源交易中心 采购人：呼和浩特职业学院

地址：呼和浩特市丁香路 2 号

联系人：李志杰

联系人：程宝国

电话：0471-4669376

联系电话：15124730153

邮政编码：010020

（开标后相关事宜请咨询呼和浩特市公共资源交易中心政府采购二科，联系电话：0471-4669338、0471-4669352）

**技术支持电话：15648181612 技术支持 QQ：2512051794**

## 投标须知前附表

序号	项 目	内 容
1	项目名称	人文酒店实训基地设备
2	项目编号	呼公交易【2016】-政采-公开-438
3	采购人	呼和浩特职业学院 联系人：程宝国 电话：15124730153
4	集中采购机构	呼和浩特市公共资源交易中心 地 址：呼和浩特市新城区丁香路 2 号 联系人：李志杰 电话：0471-4669376
5	样品及现场演示	无
6	投标文件份数	正本 1 份 副本 6 份
7	招标文件澄清	2017 年 1 月 9 日 17:00 时前
8	投标有效期	开标之日起 90 天。
9	投标文件递交时间	2017 年 1 月 23 日 9:30 分前
10	开标时间	2017 年 1 月 23 日 9:30 分
11	开标地点	呼和浩特市公共资源交易中心七楼 2 开标室
12	评标办法	第一、三、四包采用综合评分法； 第二包采用最低评标价法
13	投标保证金	第一包 15000；第二包 10000；第三包 5000； 第四包 10000
15	交货期及地点	交货期：签订合同后，30 个工作日内供货、安装及调试完毕。 交货地点：采购人指定地点。
16	付款方式	货物安装调试完毕验收合格后，支付合同金额的 85%，半年内无质量问题支付合同金额的 10%，一年内无问题质量付清余款。
17	投标人纪律	1. 报名成功的投标人如因自身原因不参加本次采购活动需在开标前 24 小时与我中心联系，否则将不退还投标保证金。 2. 报名成功的投标人准时参加标会。

## 投标文件编制提示表

序号	名称	无效投标或废标情形
1	开标一览表	“开标一览表”要求统一格式填写(详见第七章),并由法人代表或授权代表签署并加盖公章。 “开标一览表”放入密封的信封内,投标时单独递交,在开标大会上供唱标使用(除在投标文件中提供外),否则为 <b>无效投标</b> 。
2	投标人的资格证明文件	1. 投标人营业执照副本; 2. 税务登记证副本; 3. 企业组织机构代码证副本; 4. 委托代表投标时的法人代表授权书(原件); 5. 其他招标文件规定的文件。 上述文件除要求提供原件的以外,均要求提供复印件并加盖投标人公章,否则均为 <b>无效投标</b> ,详见第五章。
3	资格性审查	资格性审查: 1. 投标产品超出其经营范围的; 2. 投标人和投标货物资格证明文件不满足招标文件要求和过期失效的; 上述情况将视为 <b>无效投标</b> 。
4	符合性审查	符合性审查: 1. 未按招标文件要求印制、签署、盖章、装订、包装、密封、标记的; 2. 投标文件编写不符合招标文件要求,或没有按招标文件要求填写格式文件的; 3. 法定代表人不能参加投标,又无法定代表人授权委托书的; 4. 投标报价超出已公布的采购预算的; 5. 招标文件规定重要参数有负偏离的; 6. 其他招标文件规定无效条款。 上述情况将视为 <b>无效投标</b> ,具体要求详见第六章,格式要求详见第七章。
5	其他	有下列情形之一予以废标: 1. 符合专业条件的投标人或者对招标文件作实质响应的投标人不足3家的; 2. 出现影响采购公正的违法、违规行为的; 3. 投标报价均超出采购预算,采购人不能支付的; 4. 因重大变故,采购任务取消的。
6	原件、证件和样品要求	招标文件要求提供原件、证件和样品未按时递交的,均为 <b>无效投标</b> 。
备注:本表仅起提示作用,投标人应注意有关章节详细内容		

## 第二章 投标须知

### 一、说明

本招标文件依据《中华人民共和国政府采购法》和《政府采购货物服务招标投标管理办法》（财政部令第18号）及国家和自治区有关法律、法规、规章制度编制。

#### 1. 适用范围

1.1 本招标文件仅适用于本次招标公告中所涉及的项目和内容。

1.2 本招标文件的解释权为组织本次采购活动的采购代理机构。

#### 2. 定义

2.1 “采购人”是指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织。本项目招标文件的采购人特指**呼和浩特职业学院**。

2.2 “采购代理机构”是指政府设立的负责本级财政性资金的集中采购和招标组织工作的专门机构。本招标文件的采购代理机构特指**呼和浩特市公共资源交易中心**（以下简称**公共资源交易中心**）。

2.3 “供应商”是指向采购人提供货物、工程或者服务的法人、其他组织或者自然人。本项目招标文件的供应商特指响应本次招标文件要求，向**公共资源交易中心**提交投标文件的供应商。供应商在参加采购活动中也被称为**投标人**。

2.4 “中标人”是指经评标委员会评审，授予合同的**投标人**。

#### 3. 合格的货物和服务

3.1 “货物”是指**投标人**制造或组织符合招标文件要求的货物等。提供的货物必须是其合法生产的符合国家有关标准要求的货物，并符合采购合同规定的品牌、产地、质量、价格和有效期等。

3.2 “服务”是指除货物以外的其他政府采购对象，包括**投标人**须承担的运输、安装、技术支持、培训以及其它类似附加服务的义务。**投标人**应保证，采购人在中华人民共和国使用该服务的任何一部分时，免受第三方提出的侵犯其专利权、商标权或工业设计权的起诉。

#### 4. 投标费用

投标人应承担所有与准备和参加投标有关的费用。不论投标结果如何，公共资源交易中心和采购人均无义务和责任承担这些费用。

## 二、招标文件

#### 5. 招标文件的构成

5.1 招标文件由下列文件组成：

- (1) 招标公告
- (2) 投标须知
- (3) 商务须知
- (4) 招标内容与技术要求
- (5) 投标人资格证明及相关文件要求
- (6) 评标原则和方法
- (7) 投标文件格式要求
- (8) 在采购过程中由采购人或公共资源交易中心发出的修正和补充文件等
- (9) 采购人或公共资源交易中心要求投标人提供的其它材料

5.2 投标人应认真阅读招标文件中所有的事项、格式、条款和技术规范、参数及要求等，如果投标人没有按照招标文件要求提交全部资料，或者投标人没有对招标文件在各方面都做出实质性响应，其风险应由投标人自行承担并根据有关政策和条款规定，其投标有可能被拒绝，或者被认定为无效投标。

#### 6. 招标文件的澄清

6.1 任何对招标文件提出质疑、要求澄清的投标人，均应以书面形式在投标截止时间 **15 日** 以前通知公共资源交易中心或采购人。书面形式是指投标人出具正式公函（原件），公函上要有投标人的公章和联系人、联系方式，传真件、复印件均不是有效文件。公共资源交易中心将协同采购人对投标人要求澄清的内容以书面形式予以答复。必要时，组织相关专家召开答疑会，

并将会议内容以书面形式发给每个报名参加投标的潜在投标人，答复中不包括问题的来源。

6.2 投标人在规定的时间内未对招标文件澄清或提出疑问的，公共资源交易中心将视其为同意。

6.3 本次招标文件的质疑截止期为 2017 年 1 月 9 日 17:00 时前。

## 7. 招标文件的修改

7.1 在投标截止时间 15 日以前，无论出于何种原因，公共资源交易中心或采购人可主动或在解答投标人提出的疑问时对招标文件进行修改。

7.2 修改后的内容是招标文件的组成部分，将以书面形式通知所有报名参加投标的潜在投标人，并对潜在投标人具有约束力。潜在投标人在收到上述通知后，应立即以书面形式向公共资源交易中心或采购人确认。

7.3 为使投标人有充足时间对招标文件的修改部分进行研究，公共资源交易中心与采购人协商后可适当推迟投标截止期，并书面通知所有报名投标的潜在投标人。

## 三、投标文件的编制

### 8. 编制要求

8.1 投标人编写的文件和往来信件应以简体中文书写。如果投标文件或与投标有关的其它文件、信件及来往函电以其它语言书写的，投标人应将其译成中文。

8.2 投标文件中使用的计量单位应使用中华人民共和国法定计量单位。

8.3 投标人必须保证投标文件所提供的全部资料真实可靠，并接受采购人或公共资源交易中心对其中任何资料进一步核实的要求。如果因为投标文件填报的内容不详，或没有提供招标文件中所要求的全部资料及数据，或提供虚假文件，由此造成的后果由投标人自负。

8.4 投标人应按招标文件中提供的投标文件格式编写投标文件，并使用 A4 规格打印。投标文件应编写目录，页码必须连续（所附的图纸、不

能重新打印的资料和印刷品等除外), 采用胶订方式牢固装订成册, 不可活页装订, 否则为无效投标。

8.5 如本项目分包, 且投标人投两个或两个以上标段, 投标产品品类相同或相近, 投标文件可以合包编制。

8.6 投标文件具有法律效力, 投标人与公共资源交易中心或采购人任何人的口头协议不影响投标文件的任何条款和内容。

8.7 投标文件及资料无论投标人是否中标均不予退还。

## 9. 投标文件的构成

投标人编制的投标文件应包括但不少于下列内容:

- (1) 投标文件封面
- (2) 投标文件目录
- (3) 投标承诺书
- (4) 法定代表人授权委托书
- (5) 开标一览表
- (6) 投标货物分项报价表
- (7) 技术规格响应表
- (8) 主要商务规格响应表
- (9) 货物发运计划、安装方案和进度表
- (10) 售后服务承诺及方案
- (11) 投标人应提供的各类证明材料
  - ①资格证明材料
  - ②资信证明材料
  - ③投标货物相关证明材料及主要技术资料
  - ④投标人认为需提供的相关证明文件及资料
  - ⑤不良记录、近来牵涉的重大诉讼案件等说明
- (12) 近3年同类投标项目或类似项目的业绩
- (13) 投标人认为需提供的相关资料
- (14) 采购人或公共资源交易中心要求提供的其他材料

## 10. 投标报价

10.1 投标人所提供的货物和服务均以人民币报价。

10.2 投标人应按照“第四章招标内容与技术要求”的供货内容、责任范围以及合同条款进行报价。并按“开标一览表”和“投标货物分项报价明细表”规定的格式报出分项价格和总价。投标总价中不得包含招标文件要求以外的内容，否则，在评审时不予核减。

10.3 投标人应按招标文件“开标一览表”要求的统一格式填写，并由法人代表或授权代表签署并加盖公章。此表除在投标文件中提供外，还要将另一份完全相同的“开标一览表”放入密封的信封内，投标时单独递交，在开标大会上供唱标使用。以上内容缺一不可，否则为无效投标。

10.4 《投标货物分项报价明细表》填写时应响应下列要求：

(1) 对于报价免费的项目应标明“免费”；

(2) 所有根据合同或其它原因应由投标人支付的税款和其它应交纳的费用都要包括在投标人提交的报价中；

(3) 应包含货物运至最终目的地的运输、保险和伴随货物服务的有关费用。

10.5 每一种规格的货物只允许有一个报价。

10.6 投标人的报价在合同执行过程中是固定不变的，不得以任何理由予以变更。

## 11. 备选方案

本采购项目不允许投标人有备选投标方案。

## 12. 联合体投标

两个以上的自然人、法人或者其他组织可以组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购活动，并同时符合《政府采购法》第 22 条、第 24 条，《政府采购货物和服务招标投标管理办法》第 34 条的相关规定。

本项目不接受联合投标体投标。

## 13. 投标保证金、履约保证金

13.1 投标人应在报名的同时，递交投标保证金 **第一包 15000；第二包 10000；第三包 5000；第四包 10000** 元；的投标保证金作为投标文件的组成

部分。

13.2 投标保证金缴纳账户及方式详见第一章。

投标人需将银行入账单复印件交到呼和浩特市公共资源交易中心财务室换取收据，投标有效期截止日后的 30 天期限内有效（通过网上报名的不必前来换取收据）。

13.3 投标现场不接受以存折、银行卡、银行保函、支票、现金等形式交纳的投标保证金。

13.4 未中标的投标人，其投标保证金在中标公示公布 5 个工作日后，如无质疑或投诉，5 个工作日内无息原额退还；如有质疑或投诉，公共资源交易中心将在质疑和投诉处理完毕后无息原额退还。

13.5 中标供应商的投标保证金，在签订合同后 5 个工作日内无息原额退还。

13.6 发生下列任何情况时，投标保证金不予退还：

- (1) 中标后无正当理由不签订合同的；
- (2) 将中标项目转让给他人，或未经采购人同意，将中标项目分包给他人的；
- (3) 投标人在投标有效期内撤回其投标的；
- (4) 提供虚假投标文件的。

## 14. 投标的有效期

14.1 投标有效期为开标之日起共**90**天。

14.2 特殊情况下，在原投标有效期截止之前，公共资源交易中心或采购人可要求投标人延长投标有效期。这种要求与答复均应以书面形式提交。投标人可拒绝公共资源交易中心或采购人的要求，其投标保证金不会被没收，但其投标在原投标有效期期满后不再有效。同意延长投标有效期的投标人不会被要求和允许修正其投标，而只会被要求相应地延长其投标保证金的有效期。在这种情况下，本须知有关投标保证金的退还和没收的规定将在延长了的有效期内继续有效。

## 15. 投标文件的数量和签署

15.1 投标人应编制投标文件一式7份，其中正本1份、副本6份，投标文件的副本可采用正本的复印件。每套投标文件须清楚地标明“正本”、“副本”。若副本与正本不符，以正本为准。

15.2 投标文件的正本需打印或用不褪色墨水书写，加盖公章并由法定代表人或经其正式授权的代表签字。

15.3 投标文件中的任何行间重要的插字、涂改和增删，必须由法定代表人或经其正式授权的代表在旁边签字才有效。

#### 四、投标文件的递交

##### 16. 投标文件的密封和标记

16.1 投标人应使用密封袋将投标文件密封，标明投标人（单位）名称、项目名称、项目编号以及“正本”或“副本”字样；粘贴密封条，加盖公章（或密封章）或由法定代表人（或授权代表）签字。

16.2 投标人按上述规定进行密封和标记后，将投标文件按照招标文件的要求送达指定地点。

16.3 如果未按上述规定进行密封和标记，公共资源交易中心对误投或提前启封概不负责。

##### 17. 投标截止期

本次招标的投标截止期为2017年1月23日9:30分。

##### 18. 迟交的投标文件

公共资源交易中心拒绝接收投标截止期后递交的投标文件。

##### 19. 投标文件的修改和撤回

19.1 投标人在递交投标文件后，可以修改其投标文件，但投标人必须在规定的投标截止期之前将修改的投标文件递交给公共资源交易中心。在投标截止期之后，投标人不得对其投标文件做任何修改。

19.2 投标人在递交投标文件后，可以撤回其投标，但投标人必须在投标截止期之前以书面形式告知公共资源交易中心。

19.3 从投标截止期至投标有效期这段时间内，投标人不得撤回其投标

文件，否则其投标保证金将按照本须知的有关规定被没收。

## 五、开标与评审

### 20. 开标

20.1 公共资源交易中心在招标公告规定的时间和地点组织开标。开标时需有采购人和投标人代表参加，必要时还将邀请政府采购监督管理部门、纪检、监察、审计等有关单位代表和市公管办监督员参加。参加开标的代表应签到以证明其出席。

20.2 投标截止时间结束后，投标人不足 3 家的不得开标。由公共资源交易中心组织有关专家对招标文件是否存在不合理条款进行审核并出具审核报告。若招标文件存在不合理条款，或招标公告时间及程序不符合规定的，由采购人调整采购需求，公共资源交易中心修改招标文件后重新组织招标；若招标文件没有不合理条款、招标公告时间及程序符合规定的，经政府采购监督管理部门批准，可变更为竞争性谈判、询价或单一来源等采购方式进行采购。

20.3 开标时，由现场监督人员检查投标文件的密封情况，经确认无误后由公共资源交易中心工作人员当众拆封，宣读投标人名称、投标价格、价格折扣和招标文件要求的开标时宣读的有关内容。

20.4 对报价的计算错误按以下原则修正：

(1) 《开标一览表》的报价与《投标服务分项报价明细表》的报价不一致的，以《开标一览表》的报价为准。

(2) 大写和小写不一致的，以大写金额或优惠率为准。

20.5 所有未按招标文件要求印制、签署、盖章、装订、包装、密封、标记的投标文件，将被视为无效投标。

### 21. 评标委员会的组成和评标方法

21.1 评审工作由公共资源交易中心组织，具体评审事务由依法组建的评标委员会负责。评标委员会成员由采购人代表和评审专家（技术、经济等方面）组成，评标委员会的专家依法从政府采购专家库中随机抽取。

21.2 采购人和公共资源交易中心就招标文件征询过意见和参加过论证的专家，不得再作为评标专家参加评标。采购人不得以专家身份参与本项目的评标。公共资源交易中心工作人员不得参加本项目非投标人资格部分的评标。采购人和公共资源交易中心工作人员离职或退休不满三年的，不能作为专家参加评标工作。

#### 21.3 评标委员会成员的职责：

(1) 评标前，评标委员会成员应当主动确认与投标人及其制造商是否有利害关系。如有利害关系应当主动回避，如无利害关系，应当在含有相关内容的《专家承诺书》上签字；

(2) 按照招标文件中的评标办法，对投标文件中投标人资格以外的内容进行评审，并对评审结果承担责任；

(3) 对评标过程和结果，以及投标人的商业秘密进行保密；

(4) 在评标委员会集体起草的评标报告上签字；

(5) 配合公共资源交易中心答复投标人质疑；

(6) 配合财政部门处理投标人投诉；

(7) 向财政部门反映评标工作中的问题，提出意见和建议。

#### 21.4 评标委员会集体的职责：

(1) 选定评标委员会主任委员，该主任委员或负责人与评标委员会其他成员有同等的表决权。

(2) 按照各成员评审意见推荐中标候选人，起草评标报告。对评标结论持有异议的评标委员会成员可以书面方式阐述其不同意见和理由。评标委员会成员拒绝在评标报告上签字且不陈述其不同意见和理由的，视为同意评标结论。评标委员会应当对此做出书面说明并记录在案；

(3) 配合采购人和公共资源交易中心答复投标人的质疑；

(4) 配合财政部门做好投诉处理工作；

(5) 必要时，向投标人解释评标结果；

(6) 向财政部门或者有关部门报告非法干预评标工作的行为。

#### 21.5 公共资源交易中心的职责：

(1) 依法组建评标委员会；

(2) 开标前，不得向评标专家透露其即将参与的评标项目名称及采购人和投标人有关的情况；

(3) 制定并向评标委员会宣读评标纪律，确认评标委员会成员与投标人是否有利害关系；

(4) 按照招标文件中的评标办法，协助评标委员会对投标人的资格部分进行评审，并写出评审意见。未通过资格评审的投标文件，不得提交给评标委员会进入下阶段的评审；

(5) 协助评标委员会做好有关资料和数据汇总整理、评标报告起草等基础性工作；

(6) 向财政部门报告评标委员会成员的在评审过程中的违法违规行为；

(7) 负责处理投标人的质疑，并依法向投标人做出书面答复。

21.6 评标委员会采用集中办公、封闭方式进行评审。评标前，公共资源交易中心工作人员向评标委员会成员宣布和印发评标纪律和工作规则。评标委员会成员签署《政府采购项目评审专家承诺书》，并遵照执行。

21.7 评标委员会成员对与自己有利害关系的评标项目应当主动提出回避。

21.8 评标委员会将按照招标文件确定的评标方法进行评标。评标委员会对投标文件的评审内容分为资格性审查、符合性审查、商务评议、技术评议和价格评议。

21.9 评标委员会独立履行下列职责：

(1) 认真阅读、领会招标文件规定的各项条款，按照资格性和符合性审查的要求逐项审查投标文件是否符合招标文件的要求；

(2) 按照评标原则和评审办法逐一对合格投标人的投标做出比较和评价；

(3) 要求投标人对投标文件有关事项做出解释或者澄清；

(4) 按评审得分高低确定中标供应商，或向采购人提出授标排序。

## 22. 投标文件的初审

在评标委员会对投标文件进行评议之前,公共资源交易中心工作人员协助评标委员会对投标文件进行初审。初审分为资格性审查和符合性审查,详见第六章“评标原则和方法”。

## 23. 投标文件的澄清

23.1 评标委员会有权向投标人询标,请投标人澄清其投标内容,投标人法人代表或其授权人必须接受评标委员会的询标,在规定的时间内,对重大关键问题投标人未进行答疑和澄清,经评标委员会确认可视为投标人放弃投标。

23.2 重要澄清的答复应是书面的,并由法人代表或授权代表签署,但不得对投标内容进行实质性修改。此书面文件是投标文件的组成部分。

## 24. 投标文件的评价

24.1 评标委员会只对确定为实质响应招标文件要求的投标文件进行评价和比较。必要时需标明评审理由。

24.2 评标采用综合评分法的,价格分值由工作人员协助经济专家根据公式计算,其结果由评标委员会所有成员签字确认。

公共资源交易中心工作人员和现场监督人员负责复核、统计评标委员会成员的评审情况,发现评审意见有失公正时,提请该评标委员会成员修改评审意见,并形成书面意见备查。

24.3 评审时除考虑投标人的报价之外,还将考虑以下因素:

- (1) 投标文件的制作(是否按照招标文件要求制作);
- (2) 公司状况(企业资质、财务状况、技术力量,缴纳税金、社会保障资金情况等);

## 25. 废标条款

在招标采购中,出现下列情形之一的,应予废标:

- (1) 符合专业条件的投标人或者对招标文件作实质响应的投标人不足3家的(经政府采购监督管理部门同意变更采购方式的除外);
- (2) 出现影响采购公正的违法、违规行为的;

- (3) 投标报价均超出采购预算，采购人不能支付的；
- (4) 因重大变故，采购任务取消的。

## 六、定标

26.1 评标委员会按照招标文件确定的评标方法、步骤、标准，对投标文件进行评审。评标结束后，对投标人的评审名次进行排序，确定中标候选人，根据全体评标成员签字的原始评标记录和评标结果编写评标报告。

评委会所有成员应当在评标报告上签字确认，评标报告的主要内容包  
括：

- (1) 招标公告刊登的媒体名称、开标日期和地点；
- (2) 购买招标文件的投标人名单和评标委员会成员名单；
- (3) 评标方法和评标标准；
- (4) 开标记录和评标情况及说明，包括投标无效投标人名单及原因；
- (5) 评标结果和中标候选人排序；
- (6) 评标委员会的其他建议。

26.2 采购人按照评审委员会推荐中标候选人顺序确定中标供应商。

26.3 中标供应商因不可抗力或者自身原因不能履行政府采购合同的，采购人可以与排位在中标供应商之后第一位的中标候选供应商签订政府采购合同，以此类推。

26.4 中标供应商确定后，公共资源交易中心将在政府采购监督管理部门指定的媒体上发布中标结果公告，公告期满无异议后，向中标供应商发出《中标通知书》。《中标通知书》是合同的组成部分，对中标供应商和采购人具有同等法律效力。

## 七、公告

27.1 中标结果公告。中标供应商确定后，采购人和公共资源交易中心应当在财政部门指定的政府采购信息发布媒体上公告中标结果。中标公告应当包括下列内容：

- (1) 采购人、公共资源交易中心的名称、地址和联系方式；
- (2) 招标文件编号；
- (3) 中标供应商名称、地址和中标金额；
- (4) 采购项目名称；
- (5) 定标日期；
- (6) 本项目招标公告日期；
- (7) 评标委员会成员名单；
- (8) 政府采购监督员名单。

27.2 中标通知书。中标公告期结束内没有投标人书面质疑的，公共资源交易中心向中标人发出《中标通知书》。《中标通知书》对采购人和中标供应商具有同等法律效力。《中标通知书》发出后，采购人改变中标结果，或者中标人放弃中标，应当承担相应的法律责任。

## 八. 质疑

### 28. 质疑

28.1 供应商对政府采购活动事项有疑问的，可以向采购人和公共资源交易中心提出询问，采购人应当及时做出答复，但答复的内容不得涉及商业秘密。

28.2 供应商认为招标文件使自己的权益受到损害的，应当在招标文件质疑截止期前提出质疑，采购人和公共资源交易中心按招标文件公示制度的规定予以答复。

28.3 投标人认为招标过程使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起七个工作日内，以书面形式向采购人和公共资源交易中心提出质疑。采购人和公共资源交易中心应当在收到供应商的书面质疑后七个工作日内做出书面答复，但答复的内容不得涉及商业秘密。

28.4 投标人认为中标结果使自己的权益受到损害的，应当在中标结果公示期内提出质疑，采购人和公共资源交易中心应当在收到投标人的书面质疑后七个工作日内做出书面答复，但答复的内容不得涉及商业秘密。

28.5 为了使您提出的质疑事项在规定时间内得到有效答复、处理，您递交的质疑函请务必提供以下信息和内容，质疑材料一式三份。否则，有可能被视为无效质疑。

(1) 质疑采用实名制，提供质疑人的单位名称或姓名、详细地址、邮政编码、联系电话、身份证明、法人授权书；

(2) 被质疑人的单位名称或姓名等；

(3) 质疑的具体事项和理由及合法有效证明材料；

(4) 质疑人的签章及提出质疑的准确时间；

(5) 必须为本次采购活动当事人。

28.6 质疑人对采购人和公共资源交易中心的答复不满意或者采购人和公共资源交易中心未在规定的时间内做出书面答复的，可以在答复期满后十五个工作日内向同级政府采购监督管理部门投诉。

28.7 有下列情况之一的质疑不予受理：

(1) 非投标人提出的质疑；

(2) 对中标结果没有实质性影响的质疑；

(3) 无质疑函件或质疑函件缺少投标人法人印章、投标人法定代表人签字、有效授权书和联系方式之一的质疑；

(4) 相应证明材料不真实或来源不合法的质疑；

(5) 未按规定时间或超过公示期提出的质疑。

28.8 质疑实行实名制，应当有具体的投诉事项及事实根据，不得进行虚假、恶意质疑。

## 九. 投诉

供应商（投标人）提出质疑后，对采购人和公共资源交易中心的答复不满意或者采购人和公共资源交易中心未在规定的时间内做出书面答复的，拥有向同级政府采购部门投诉的权利，其规定和程序如下：

29.1 投诉对象：采购人、公共资源交易中心。

29.2 投诉的时限：质疑答复期满后 15 个工作日内。

29.3 投诉人提起投诉应当符合下列条件：

- (1) 投诉人是参与所投诉政府采购活动的供应商（投标人）；
- (2) 提起投诉前已依法进行质疑；
- (3) 投诉书内容符合本办法的规定；
- (4) 在投诉有效期限内提起投诉；
- (5) 属于本级财政部门管辖；
- (6) 同一投诉事项未经财政部门投诉处理；
- (7) 国务院财政部门规定的其他条件。

29.4 投诉书。投诉人投诉时，应当提交投诉书，并按照被投诉采购人、公共资源交易中心(以下简称被投诉人)和与投诉事项有关的供应商数量提供投诉书的副本。投诉书应当包括下列主要内容：

- (1) 投诉人和被投诉人的名称、地址、电话等；
- (2) 具体的投诉事项及事实依据；
- (3) 质疑和质疑答复情况及相关证明材料；
- (4) 提起投诉的日期。

29.5 投诉书的署名。投诉人为自然人的，应当由本人签字；投诉人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人或者主要负责人签字盖章并加盖公章。

29.6 投诉人可以委托代理人办理投诉事务。代理人办理投诉事务时，除提交投诉书外，还应当向同级财政部门提交投诉人的授权委托书，授权委托书应当载明委托代理的具体权限和事项。

29.7 投诉的内容。投标人可以对以下内容进行投诉：

- (1) 招标程序的合法性；
- (2) 评标委员会专家评审委员会人员组成人员的合法性；
- (3) 公共资源交易中心评标活动中的违法行为；
- (4) 评标委员会及各成员评标活动中的违法行为；
- (5) 评审结果的合法性；
- (6) 投标人认为其不中标理由不充分的；

(7) 采购人或公共资源交易中心与本项目有关的违法行为。

29.8 投诉人应当保证提出的投诉内容及相应证明材料的真实性及来源合法性，并承担相应的法律责任。

29.9 处理投诉事项期间，财政部门可以视具体情况书面通知公共资源交易中心暂停签订合同等活动，但暂停时间最长不得超过三十日。

29.10 有下列情况之一的投诉不予受理：

- (1) 非投标人提出的投诉；
- (2) 对中标结果没有实质性影响的投诉；
- (3) 投诉函件无投标人法人签字及签章的投诉；
- (4) 未按本办法规定提供相应证明材料的投诉；
- (5) 未按规定时间提出的对招标文件内容的投诉；
- (6) 未在规定时间内将合格的投诉函件送达的投诉。

## 十、签订合同

### 30. 合同的签订

30.1 中标供应商应在《中标通知书》发出之日起 30 天内与采购人、公共资源交易中心协商签订政府采购合同。

30.2 采购人与中标供应商所签订的合同不得对招标文件和中标供应商的投标文件作实质性修改。采购人不得向中标供应商提出任何不合理的要求，作为签订合同的条件，不得与中标供应商私下订立背离合同实质性内容的协议。任何一方无故拒绝签订政府采购合同的，应当承担相应的违约责任。

## 第三章 商务须知（合同条款）

### 一、通用条款

#### 1. 定义

本须知中的下列术语应解释为：

（1）“合同”系指买卖双方签署的、合同格式中载明的买卖双方所达成的协议，包括所有的附件、附录和构成合同的所有文件；

（2）“合同价”系指根据合同规定，卖方在完全履行合同义务后买方应付给的价格；

（3）“货物”系指卖方根据合同规定须向买方提供的一切设备、机械、仪表、备件、工具、手册和相关技术资料及其他材料；

（4）“服务”系指根据合同规定卖方承担与供货有关的辅助服务，如运输、保险以及其它的服务，如安装、调试、提供技术援助、培训和其他类似的义务；

（5）“买方”系指**呼和浩特职业学院**（以下简称采购人）；

（6）“卖方”系指根据合同规定提供货物和服务的具有法人资格的公司或实体。

#### 2. 技术规范

提供和交付的货物技术规范应与招标文件规定的技术规范以及所附的技术规范响应表相一致。

#### 3. 专利权

3.1 买方在使用卖方提供的货物过程中，卖方承担第三方提出、追究侵犯其专利权、商标权和工业设计权等责任。

#### 4. 包装要求

4.1 卖方提供的全部货物，均应按标准保护措施进行包装，确保货物安全无损运抵现场。由于包装不善所引起的货物锈蚀、损坏和损失均由卖方承担。

4.2 每件包装箱内应附一份详细装箱单和质量合格证。

## 5. 装运条件

### 5.1 若是外国货物：

(1) 卖方应在合同规定的装运日前天以电报或电传形式将合同号、货名、数量、件数、总毛重、总体积（立方米），储存中的特殊要求和注意事项和备妥待运日期通知买方。

(2) 卖方负责安排运输和支付运费，以确保按照合同规定的交货期交货。

(3) 卖方应在租订的运输工具抵达前3天以电报或电传形式把运输工具的名称、装货日期、合同号、货物名称、数量、总重量和总体积通知买方。

### 5.2 若是国内货物：

(1) 卖方应在合同规定的交货期前5天以电报或电传形式将合同号、货物名称、数量、包装箱号、总毛重、总体积和备妥交货日期通知买方。同时卖方应用挂号信将详细交货清单包括合同号、货物名称、规格、数量、总毛重、总体积（立方米）和每个包装箱的尺寸（长×宽×高）、单价、总价和备妥待交日期以及对货物在运输和仓储的特殊要求和注意事项通知买方。

(2) 卖方负责安排运输，运输费由卖方承担。

5.3 卖方装运的货物不应超过合同规定的数量或重量。否则，卖方应对超交数量或重量而产生的一切后果负责。

## 6. 装运通知

卖方应在货物装完后，24小时之内将合同号、货名、数量、毛重、总体积（立方米）、发票金额、运输工具名称及启运日期，以电报或电传通知买方。如因卖方延误将上述内容用电报或电传通知买方，由此引起的一切损失应由卖方负担。

## 7. 采购资金支付

详见第四章“项目说明——付款”的规定。

## 8. 技术资料

合同生效后，卖方应将每台设备和仪器的中文技术资料一套，如样本、图纸、操作手册、使用指南、维修指南、服务手册和示意图连同设备一道交给买方。

## 9. 质量保证

卖方应保证货物是全新、未使用过的，是用一流的工艺和最佳材料制造而成，并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求。

卖方应对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责，费用由卖方负担。

## 10. 检验

10.1 在发货前，制造商应对货物的质量、规格、性能、数量和重量等进行准确而全面的检验，并出具一份证明货物符合合同规定的证书。该证书将作为提交付款单据的一部分，但有关质量、规格、性能、数量或重要的检验不应视为最终检验。制造商检验的结果和详细要求应在质量证书中加以说明。

10.2 买方应会同用户以及专业技术人员对货物的质量、规格、数量进行检验，并出具验收证书。如发现货物的质量、规格、数量与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料，买方有权向卖方提出索赔和退货。

## 11. 索赔

11.1 根据合同，买方对卖方提出索赔，卖方应按照买方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜：

1) 卖方同意退货，并用合同中规定的同种货币将货款退还给买方，并承担由此发生的一切损失和费用，包括利息、银行手续费、运费、保险金、检验费、仓储费、装卸费以及为保护拒收的货物所需的其它必要费用；

2) 根据货物低劣程度、损坏程度以及买方所遭受损失的数额，经买卖双方商定同意降低货物的价格；

3)用符合规格要求的零件、部件或设备来更换有缺陷的部分，卖方应承担一切费用和风险并负担买方所产生的一切直接费用。同时，对更换件相应延长质量保证期。

11.2 如果在买方发出的索赔通知后7天内，卖方未作答复，上述索赔应视为已被卖方接受。如卖方未能在买方提出索赔通知后7天内或买方同意的更长时间内，按照本须知第12.1条规定的任何一种方法解决索赔事宜，买方将重议付款或从卖方交付的履约保证金中扣回索赔金额。

## **12. 迟交货**

12.1 卖方应按照“开标一览表”中买方规定的时间交货和提供服务。

12.2 如果卖方毫无理由地拖延交货，将受到以下制裁：加收罚款或终止合同。

12.3 在履行合同过程中，如果卖方遇到不能按时交货和提供服务的情况，应及时以书面形式将不能按时交货的理由、延误时间通知买方。买方在收到卖方通知后，应对情况进行分析，可通过修改合同，酌情延长交货时间。

## **13. 违约罚款**

13.1除不可抗力外，如果卖方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，买方可以罚款，罚金从货款中扣除，罚金按每周迟交货物或未提供服务交货价的1%计收。但罚金的最高限额为迟交货物或提供服务合同价的5%。一周按7天计算。如果达到最高限额，买方将终止此合同。

13.2 上述违约金、罚金尚不能补偿对方损失时，采购人有权向中标人追索实际损失的赔偿金。

## **14. 不可抗力**

14.1 如果双方任何一方由于战争、严重的火灾、水灾、台风和地震以及其它经双方同意属于不可抗力事故，致使影响合同履行时，履行合同的期限应予延长，延长的期限应相当于事故所影响的时间。

14.2 受事故影响的一方应在不可抗力发生后尽快以电报或电传通知

另一方，并在事故发生后14天内，将有关部门出具的证明文件用挂号信邮寄给另一方。如果不可抗力影响时间延续30天以上时，双方应通过友好协商在合理的时间内达成进一步履行合同的协议。

## **15. 税费**

15.1 中国政府根据现行税法对买方征收的与本合同有关的一切税费均由买方负担。

15.2 中国政府根据现行税法对卖方征收的与本合同有关的一切税费均由卖方负担。

15.3 在中国以外地区发生的与本合同执行有关的一切税费均由卖方负担。

## **16. 仲裁**

16.1 在执行本合同中所发生的或与本合同有关的一切争端，买卖双方应通过友好协商解决，如协商不能解决，双方应将争端提交合同履行地仲裁机构寻求解决办法。

16.2 仲裁应由当地工商行政管理局根据其仲裁程序和暂行规则进行仲裁。

16.3 仲裁裁决应为最终裁决，对双方均有约束力。

16.4 仲裁费用除工商行政管理局另有裁决外由败诉方负担。

16.5 在仲裁期间，除正在进行仲裁的部分外，本合同其它部分应继续执行。

## **17. 违约终止合同**

17.1 在卖方违约且买方利益不受损害的情况下，买方有权向卖方发出终止部分或全部合同的书面通知书。

17.2 在买方根据上述第17.1条规定，终止了全部或部分合同，买方可以依其认为适当的条件和方法购买类似未交的货物，卖方应对购买类似货物所超出的费用部分负责。但是，卖方应继续执行合同中未终止部分。

## **18. 破产终止合同**

如果卖方破产或无清偿能力时,买方可在任何时候都以书面通知卖方终止合同,该终止合同将不损害或不影响买方已经采取或将要采取的补救措施的权利。

## **19. 售后服务**

19.1 售后服务承诺书

19.2 售前、售后服务内容(对有偿、无偿应分别列出)

19.3 售后服务网点情况

19.4 售后服务技术人员及其资质情况

## **20. 适用法律**

买卖双方签订的合同应按中华人民共和国的法律进行解释。

## **21. 合同生效及其他**

21.1 合同应在双方签字后即开始生效。

21.2 合同一式6份,以简体中文形式,经采购单位、供应商、公共资源交易中心加盖公章后生效。

21.3 本合同由采购单位、供应商、公共资源交易中心各执一份,政府采购监管部门叁分。

21.4 如需修改或补充合同内容,经协商,双方应签署书面修改或补充协议,该协议将作为合同不可分割的一部分。

## **二、专用条款**

专用条款是通用条款的补充和完善,专用条款的具体内容将以招标文件为原则,由中标人与采购人协商确定。



## 技术参数与配置要求明细表（第一包）

序号	产品名称	技术参数与配置要求	数量	单位
1	紫外线消毒柜	面板采用 SUS304 磨砂贴塑不锈钢板，面板厚不小于 1.2mm；内胆采用 SUS304—1.5mm 不锈钢板微孔板制作；烘干消毒管均为名优产品；下配四个活动轮, 轮材质用工程塑料。功率：1KW/220V，紫外消毒、红外烘干。 1200*600*1600mm（±10mm）	2	台
2	削面机	220V 削面宽度 3-15mm 可调，削面厚度 1-5mm 可调，削面距离远近可调，生产量不少于 2.5kg/分。304 食品级不锈钢材料 550*250*400（±10mm）	1	台
3	铪铬机	380V 产量：不小于 30kg/H，尺寸：670*520mm（±10mm），进口直径 130mm（±10mm）	1	台
4	14 寸大圆盘	陶瓷	500	个
5	12 寸大圆盘	陶瓷	300	个
6	10 寸大圆盘	陶瓷	1400	个
7	8 寸圆盘	陶瓷	1400	个
8	8 寸异形盘	陶瓷	800	个
9	10 寸鱼形盘	陶瓷	100	个
10	双格味碟	陶瓷	300	个
11	14 寸异形盘	陶瓷	500	个

12	面包发酵箱	可放盘数：13 盘；使用温度范围（℃）：0.-85 额定电压：220v 额定频率：50HZ；额定输入功率；2.7KW； 600*700*1800 mm（±10mm）	1	台
13	12 寸异形盘	陶瓷	300	个
14	10 寸异形盘	陶瓷	500	个
15	7 寸圆碟	陶瓷	1000	个
16	14 寸明炉	陶瓷	50	个
17	12 寸明炉	陶瓷	50	个
18	10 寸瓷煲	陶瓷	50	个
19	10 寸砂锅	陶瓷	50	个
20	8 寸鲍鱼盘	陶瓷	50	个
21	10 寸鲍鱼盘	陶瓷	50	个
22	10 寸炖盅	陶瓷	50	个
23	12 寸汤盆	陶瓷	150	个
24	四格分味碟	陶瓷	300	个
25	斜口碗	陶瓷	200	个
26	船形碗	陶瓷	500	个

27	双星水池	采用 304 不锈钢板制作，台面板及盆斗 1.5mm，加强筋采用 1.5mm，脚 $\phi$ 38*1.5mm 配有可调平脚，池深 300mm 带不锈钢下水器，每个盆斗配冷热水混水阀龙头一个。 1200*600*800mm（ $\pm$ 10mm）	3	个
28	四连水池	采用 304 不锈钢板制作，台面板及盆斗 1.5mm，加强筋采用 1.5mm，脚 $\phi$ 38*1.5mm 配有可调平脚，池深 300mm 带不锈钢下水器，每个盆斗配冷热水混水阀龙头一个。 2400*600*800 mm（ $\pm$ 10mm）	1	个
29	三星水池	采用 304 不锈钢板制作，台面板及盆斗 1.5mm，加强筋采用 1.5mm，脚 $\phi$ 38*1.5mm 配有可调平脚，池深 300mm 带不锈钢下水器，每个盆斗配冷热水混水阀龙头一个。 1800*600*800 mm（ $\pm$ 10mm）	4	个
30	电饼铛	电压/功率 380V/380V/4kW，锅沿高度 5 公分，下铛直径 560mm（ $\pm$ 10mm），材质：铝锅、铁锅。304 食品级不锈钢材料 700*800*750mm（ $\pm$ 10mm）	5	台
31	双开门电力蒸车	不锈钢板材，外侧采用 1.5mm 不锈钢板，内胆采用 1.5mm 不锈钢板，中间聚氨脂发泡成型，有高效保温效果。380v/24KW。24 盘，自动加水 1450*550*1600（ $\pm$ 10mm）	5	台

32	双炒双温燃气灶	<p>用料及板材：1. 1.5mm304/2B 不锈钢板，炉台面厚度 1.5mm，一次冲压成型，炉身、背板、前板为 1.5mm；灶面不锈钢下加硅酸铝保温耐火材料 2. 炉体骨架 40×40×4mm 的角铁 3. 黑铁炉膛结构 3mm 的铁板 4. 炉通脚Φ50mm 无缝不锈钢管 5. 炉通脚含支承炉身的钢柱及可调炉身的高度的不锈钢子弹脚 6. 炉膛内采用进口高级耐火棉隔热及耐火砖砌结火位炉头及各个配件；采用优质风机；电量：280W/220V</p> <p>规格：不少于 2000*1000*800mm</p>	1	台
33	单炒单温燃气灶	<p>用料及板材：1. 1.5mm304/2B 不锈钢板，炉台面厚度 1.5mm，一次冲压成型，炉身、背板、前板为 1.5mm；灶面不锈钢下加硅酸铝保温耐火材料 2. 炉体骨架 40×40×4mm 的角铁 3. 黑铁炉膛结构 3mm 的铁板 4. 炉通脚Φ50mm 无缝不锈钢管 5. 炉通脚含支承炉身的钢柱及可调炉身的高度的不锈钢子弹脚 6. 炉膛内采用进口高级耐火棉隔热及耐火砖砌结火位炉头及各个配件；采用优质风机；电量：280W/220V</p> <p>尺寸：不少于 1100*1000*800mm</p>	1	台

34	大锅菜鼓风 燃气灶	<p>用料及板材：1. 1.5mm304/2B 不锈钢板，炉台面厚度 1.5mm，一次冲压成型，炉身、背板、前板为 1.5mm；灶面不锈钢下加硅酸铝保温耐火材料 2. 炉体骨架 40×40×4mm 的角铁 3. 黑铁炉膛结构 3mm 的铁板 4. 炉通脚Φ 50mm 无缝不锈钢管 5. 炉通脚含支承炉身的钢柱及可调炉身的高度的不锈钢子弹脚 6. 炉膛内采用进口高级耐火棉隔热及耐火砖砌结火位炉头及各个配件：采用优质风机：电量：280W/220V</p> <p>尺寸：不少于 1200*1200*800mm</p>	5	台
35	煲仔炉	<p>炉面采用 1.5mm 厚 304#不锈钢板，前板为 1.5mm304#厚不锈钢板拉丝板，内铁板厚 3.0，配火中制、优质炉头、优质气阀，横撑为 φ 25X1.5mm 不锈钢管，竖撑为 φ 38X1.5mm 不锈钢管，配可调子弹脚。</p> <p>尺寸：800*700*800mm（±10mm）</p>	4	台
36	六眼煲汤灶	<p>采用 SUS304—2B 不锈钢板 1. 炉面：炉面采用其 1.5mm 厚的不锈钢板，主台面和抄围，尾围采用一次成形，炉面底层采用 10mm 厚耐热硅酸吕岩板材隔热. 前面板、侧板. 立面板采用 1.5mm 不锈钢 2. 底架：炉采用 50*50*5mm 脚钢及炉膛 3mm 冷轧钢板焊接而成，并加涂防锈漆两层 3. 燃烧器及气阀：燃烧气为高效节能型，气阀为优质产品 4. 炉膛：采用保温组合而成； 5. （1）50*50mm 厚耐火砖（2）3mm 钢板（3）10mm 厚硅酸铝岩板（4）加两层直径 50mm 不锈钢管以及不锈钢调节腿 6. 风机：采用铝制低噪音风机</p>	1	台

		1200*700*800mm (±10mm)		
37	操作台	双层 面板采用 SUS304—1.5mm 磨砂贴塑不锈钢板；底板加强筋采用 SUS304—1.5mm 磨砂贴塑不锈钢板；内衬 18mm 厚大芯板补强；加强筋用 SUS304 不锈钢板厚 1.5mm，脚腿采用 $\Phi$ 50mm 不锈钢管，壁厚 1.5mm，配可调节脚。 1800*800*800mm (±10mm)	30	个
38	卧式冷藏操作台	220V、0.5KW 面板采用 SUS304 不锈钢板，厚度 1.5mm，双机双温，内外 SUS304 不锈钢，进口压缩机，冷藏温度-4℃— +10℃，冷冻温度-6℃— -15℃。 1800*800*800mm (±10mm)	30	个
39	立式六门冰柜	220V、0.5KW 面板采用 SUS304 不锈钢板，厚度 1.5mm，双机双温，内外 SUS304 不锈钢，进口压缩机，冷藏温度-4℃— +10℃，冷冻温度-6℃— -15℃。 1800*700*1950mm (±10mm)	5	个
40	酒水展示柜	220V 、0.5KW 面板采用 SUS304 不锈钢板，厚度 1.5mm，双机双温，内外 SUS304 不锈钢，进口压缩机，冷藏温度-4℃— +10℃，冷冻温度-6℃— -15℃。 600*600*1800mm (±10mm)	2	个
41	运货平板车	采用 3042B 优质不锈钢板，车体通体采用 1.5mm 不锈钢板，车把手采用 $\Phi$ 30*1.5mm 不锈钢圆管，底板与车扶手三角加固，配 4 只耐磨脚轮，其中后轮带刹车装置 900*600*250 mm (±10mm)	5	个

42	燃气蒸车	全部采用 SU304#不锈钢板，蒸柜上体主架采用 1.5mm 厚不锈钢板，外壳侧板采用 1.5mm 厚不锈钢板，蒸柜门采用 1.5mm 厚不锈钢板，内壳采用 1.5mm 厚，水胆用 5mm 不锈钢板制作，配自动上水、溢水装置，水胆用 50mm*50mm 角铁架承载，所有角铁涂有足够的防锈漆，配 5 寸混风式燃烧器（炉头带长明火种）燃烧器为混风式铸铁环保型燃烧器，配有电子点火装置及熄火保护安全装置，配置一套点火设施，燃气管道及配件采用优质国标管件及燃气公司认可产品，下体侧板、前板采用 1.5mm 厚不锈钢板，灶脚用 $\phi$ 50mm 及 M24 调节螺丝组成。 1450*600*1750（ $\pm$ 10mm）	1	个
43	保温台	采用 3042B 优质不锈钢板，台面厚 1.5mm，其他厚 1.5mm，管脚采用 $\Phi$ 38 不锈钢管调节脚。水池中装 2 根电热管（220V，2KW）配 5 个标准型盛菜盆，柜围材料为 1.5 mm 厚 304 不锈钢板，下托撑（横撑）为 38*38 不锈钢管（六根），厚度 1.5mm。面板及各隔层下均有加强筋，并装有可调整子弹腿。技术性能：全自动控温（30 度-80 度），汤池采用蒸汽暖食，预防食物过热并保持食物原味，食物盒可根据用户需要，灵活运用。 五格 配内胆 1800*800*800mm（ $\pm$ 10mm）	5	套

44	洗碗机	380V, 63.2KW; 外壳: 不锈钢发纹 SUS304# 2B 厚度 1.5mm, 水泵: 不锈钢食品级卫生泵电机防护等级 IP55 高于出口电机一个等级, 0.75kw, 减速机: 硬齿面、0.4kW, 电机防护等级 IP54, 出口级, 空气开关, 接触器, 按钮, 指示灯均采用二一三电器三重保护装置, 门磁开关, 防护等级 IP67 (放在水里也防漏电) 采用原装进口, 供水采用铜阀门, 加热方式为汽电两用。拥有过载保护, 电器控制采用 24 伏安全电压, 设有多重保护, 关键元件为国际知名品牌, 电机防护等级高于三防电机等级, 确保安全可靠, 生产量不少于 8486 个/h	1	台
45	四层货架	采用 304/2B 不锈钢板, 钢板表面为磨砂处理: 板材厚度 1.5mm; 立柱为 $\Phi$ 48 不锈钢管, 壁厚 1.5mm, 加强筋采用 25*25*1.5mm 不锈钢板方管, 配 4 个不锈钢可调子弹脚。 1200*500*1600mm ( $\pm$ 10mm)	10	个
46	保洁柜	双门四格, 柜身两侧采用 SUS304—1.5mm 磨砂贴塑不锈钢板; 层板、加强筋采用 SUS304—1.5mm 磨砂贴塑不锈钢板; 脚腿采用 $\phi$ 51mm 不锈钢管, 壁厚 1.5mm, 配可调节脚; 门采用上悬挂滑道, 门板、后身板用 SUS304—1.5mm 磨砂贴塑不锈钢板。外围板采用氩弧焊满焊连接, 焊接处无棱无缝隙, 焊后打磨、抛光, 支腿为不锈钢圆管, 坚固结实 尺寸: 1200*500*1800 mm ( $\pm$ 10mm)	2	个
47	双门消毒柜	电压: 220V, 功率: 2.4KW, 容积: 不少于 680L, 消毒温度: 125℃,	2	个

		1200*500*1600mm (±10mm)		
48	单通双层操作台	台面采用 304#厚 1.5mm 不锈钢板, 侧板、背板采用厚 1.5mm 不锈钢; 底用厚 1.5mm 不锈钢槽做加力筋; 层板采用 1.5mm 不锈钢板, 门内壳采用 1.5mm 不锈钢板, 柜脚采用不锈钢圆角. 配可调式不锈钢子弹脚。 尺寸: 1800*800*800mm (±10mm)	5	个
49	收餐车	采用 3042B 优质不锈钢板, 厚度 1.5mm, 车把手采用 Φ30*1.5mm 不锈钢圆管, 加强筋 1.5mm 厚不锈钢板, 配高级角轮带刹车。 尺寸: 900*500*800mm (±10mm)	10	台
50	撤台车	采用 3042B 优质不锈钢板, 厚度 1.5mm, 车把手采用 Φ30*1.5mm 不锈钢圆管, 加强筋 1.5mm 厚不锈钢板, 配高级角轮带刹车。 尺寸: 900*500*800mm (±10mm)	5	台
51	送餐车	采用 3042B 优质不锈钢板, 厚度 1.5mm, 车把手采用 Φ30*1.5mm 不锈钢圆管, 加强筋 1.5mm 厚不锈钢板, 配高级角轮带刹车。 尺寸: 900*500*800mm (±10mm)	5	台
52	四门冷冻柜	220V、0.5KW 面板采用 SUS304 不锈钢板, 厚度 1.5mm, 双机双温, 内外 SUS304 不锈钢, 进口压缩机, 冷藏温度-4℃— +10℃, 冷冻温度-6℃— -15℃。 1200*700*1950 (±10mm)	2	个

53	六门冷藏柜	220V、0.5KW 面板采用 SUS304 不锈钢板，厚度 1.5mm，双机双温，内外 SUS304 不锈钢，进口压缩机，冷藏温度-4℃— +10℃，冷冻温度-6℃— -15℃。 1800*700*1950mm（±10mm）	5	个
54	不锈钢售饭台	采用 3042B 优质不锈钢板，台面厚 1.5mm，其他厚 1.5mm，管脚采用 Φ38 不锈钢管调节脚。水池中装 2 根电热管（220V，2KW）配 5 个标准型盛菜盆，柜围材料为 1.5 mm 厚 304 不锈钢板，下托撑（横撑）为 38*38 不锈钢管（六根），厚度 1.5mm。面板及各隔层下均有加强筋，并装有可调整子弹腿。技术性能：全自动控温（30 度-80 度），汤池采用蒸汽暖食，预防食物过热并保持食物原味，食物盒可根据用户需要，灵活运用。 1800*800*800 mm（±10mm）	5	个
55	压面机	生产能力：25-30kg/h，额定电压：220V/50Hz，电机功率：1.1kW，压辊转速：55r/min，压面厚度：0.5-5mm，压面宽度：1-20cm，机内凡是与食品接触的零部件均采用优质不锈钢制造，易于清洁。	1	台
56	搅拌机	料桶容积：20L，额定电压：220v，额定频率：50HZ，电机功率；0.75kw，最大和面量：不少云 6KG	1	台
57	保温桶	材质：SUS304/2B 不锈钢板，双层板厚度 1.5mm。容量：50L	20	个

58	自助餐保温台	采用 3042B 优质不锈钢板，台面厚 1.5mm，其他厚 1.5mm，管脚采用 $\Phi 38$ 不锈钢管调节脚。水池中装 2 根电热管（220V，2KW）配 5 个标准型盛菜盆，柜围材料为 1.5 mm 厚 304 不锈钢板，下托撑（横撑）为 38*38 不锈钢管（六根），厚度 1.5mm。面板及各隔层下均有加强筋，并装有可调整子弹腿。技术性能：全自动控温（30 度-80 度），汤池采用蒸汽暖食，预防食物过热并保持食物原味，食物盒可根据用户需要，灵活运用。 1800*800*800 mm（ $\pm 10$ mm）	20	个
59	$\Phi 80$ cm 加厚 不锈钢桶	材质：SUS304/2B 不锈钢板，双层板厚度 1.5mm。	10	个
60	$\Phi 60$ cm 加厚 不锈钢桶	材质：SUS304/2B 不锈钢板，双层板厚度 1.5mm。	20	个
61	$\Phi 40$ cm 加厚 不锈钢桶	材质：SUS304/2B 不锈钢板，双层板厚度 1.5mm。	40	个
62	$\Phi 20$ cm 加厚 不锈钢桶	材质：SUS304/2B 不锈钢板，双层板厚度 1.5mm。	40	个
63	$\Phi 80$ cm 大不 锈钢盆	材质：SUS304/2B 不锈钢板，双层板厚度 1.5mm。	30	个
64	$\Phi 60$ cm 不锈	材质：SUS304/2B 不锈钢板，双层板厚度 1.5mm。	50	个

	钢盆			
65	40cm 不锈钢盆	材质: SUS304/2B 不锈钢板, 双层板厚度 1.5mm。	150	个
66	20cm 不锈钢盆	材质: SUS304/2B 不锈钢板, 双层板厚度 1.5mm。	100	个
67	不锈钢筷子消毒机	面板采用 SUS304 磨砂贴塑不锈钢板, 面板厚 1.2mm; 内胆采用 SUS304—1.5mm 不锈钢板微孔板制作; 烘干消毒管均为名优产品; 下配四个活动轮, 轮材质用工程塑料。功率: 1KW/220V, 紫外消毒、红外烘干。符合国家卫生标准 900*500*700 (±10mm)	4	台
68	微波炉	国内一线品牌 微波炉工作频率: 2450MHz 炉门防泄漏装置: 微波炉炉门周围有 $1/4 \lambda$ 的短路装置. 开门机构有两道联锁保险装置, 炉门开启自动切断电源 炉门开启次数: 大于 10 万次 微波泄漏量: 按 IEC 标准规定, 离微波炉 5cm 处, 测得微波的辐射强度小于 $5\text{mw}/\text{cm}^2$ 。	5	个
69	四格味盅	陶瓷	100	个

70	米面架子	板材：3042B 优质不锈钢 1.5 mm，立柱 38*38*1.5 mm 方管，横格支撑及排挡不锈钢方管 38*25*1.5 mm。 1200*500*300 mm（±10mm）	50	个
71	∅2m 带转盘大圆桌（中餐）	橡木防水、自动转盘；底座一体；高 800mm（±10mm）；桌面厚：100mm（±10mm） 配套 10 把椅子；	2	套
72	毛巾消毒柜	面板采用 SUS304 磨砂贴塑不锈钢板，面板厚 1.2mm；内胆采用 SUS304—1.5mm 不锈钢板微孔板制作；烘干消毒管均为名优产品；下配四个活动轮，轮材质用工程塑料。功率：1KW/220V，紫外消毒、红外烘干。 550*500*1400（±10mm）	2	个
73	落地式切片机	知名品牌 采用全不锈钢制造，包括刀片、梳及垫片，即可一次性切肉丝，又可切丝、切片两用。切片厚度：2.5-20mm，下料口尺寸：150*90mm，电机功率：0.55kw*2，尺寸：510*510*780 mm（±10mm），产量：500kg 以上，电压：220V/380v	1	台
74	双眼矮汤灶	炉面采用 304#厚 1.5mm 不锈钢板，背板采用厚 1.5mm 不锈钢板，活动耐火合金铸铁炉花，配光能牌 4 寸文化炉头，配优质气掣。炉脚采用 ∅50 无缝不锈钢管内含钢柱配可调式子弹脚。1200*700*500（±10mm）	1	台
75	调料车	采用 3042B 优质不锈钢板，车体通体采用 1.5mm 不锈钢板；配 12 个调料缸，扶手管壁厚 1.5mm 不锈钢，立柱采用 25*25*1.5mm 不锈钢方管；配 4	10	个

		只耐磨转向脚轮，其中后轮带刹车装置 600*500*800（±10mm）		
76	米面货架	板材：3042B 优质不锈钢 1.5 mm，立柱 38*38*1.5 mm 方管，横格支撑及排挡不锈钢方管 38*25*1.5 mm。 1200*500*1200 mm（±10mm）	50	个
77	可旋转三头热饮鼎	国内一线品牌 电源类型单相 220/50HZ 单相 220/50HZ 单相 220/50HZ 输入功率 600W600W680W 额定电流 3.1A3.1A4A 压机堵转电源 15A15A18A 输入功率-1000W1500W 额定电流 3.1A5A7.5A 额定容积 2*18L	5	个
78	备品柜	材质：SUS304/2B 不锈钢板，双层板厚度 1.6mm。1200*500*800 mm（±10mm）	5	个
79	绞肉机	生产能力不少于 700kg/h，主轴转速 300r/min，额定输入功率 2KW，额定电压 380V，额定频率 50Hz，电机功率 1.5kW，外形尺寸 725mm*400mm*870mm（±10mm）。304 食品级不锈钢材料	1	台
80	切菜机	生产能力 80-2000kg，额定输入功率 2.25kw，电动机功率 1.6kw，防水等级 IPX1，额定电压 380V，额定频率 50hz，三相电机。304 食品级不锈钢材料	1	台
81	馒头机	生产能力：每分钟不少于 50 个馒头，馒头标准定量：5、6、7、8、10 个/500 克干面粉。功率 1.1KW/380V	3	台
82	留样柜	材质：SUS304/2B 不锈钢板 板材厚度 1.5mm，优质压缩机组，内置铜管，微电脑自动控制，温度范围：-5℃至 5℃，内分上下两层，内胆无压纹，双温控制，带温度显示。	5	个

		600*600*1800 mm (±10mm)		
83	纱网储物柜	<p>双门四格，柜身两侧采用 SUS304—1.5mm 磨砂贴塑不锈钢板；层板、加强筋采用 SUS304—1.5mm 磨砂贴塑不锈钢板；脚腿采用 <math>\phi</math> 51mm 不锈钢管，壁厚 1.5mm，配可调节脚；门采用上悬挂滑道，门板、后身板用 SUS304—1.5mm 磨砂贴塑不锈钢板。外围板采用氩弧焊满焊连接，焊接处无棱无缝隙，焊后打磨、抛光，支腿为不锈钢圆管，坚固结实</p> <p>尺寸：1200*500*1800 mm (±10mm)</p>	5	个
84	储碗柜	<p>双门四格，柜身两侧采用 SUS304—1.5mm 磨砂贴塑不锈钢板；层板、加强筋采用 SUS304—1.5mm 磨砂贴塑不锈钢板；脚腿采用 <math>\phi</math> 51mm 不锈钢管，壁厚 1.5mm，配可调节脚；门采用上悬挂滑道，门板、后身板用 SUS304—1.5mm 磨砂贴塑不锈钢板。外围板采用氩弧焊满焊连接，焊接处无棱无缝隙，焊后打磨、抛光，支腿为不锈钢圆管，坚固结实</p> <p>尺寸：1200*500*1800 mm (±10mm)</p>	10	个
85	大型多功能保温售餐台	<p>采用 3042B 优质不锈钢板，台面厚 1.5mm，其他厚 1.5mm，管脚采用 <math>\Phi</math> 38 不锈钢管调节脚。下托撑（横撑）为 38*38 不锈钢管（六根），厚度 1.5mm。面板及各隔层下均有加强筋，并装有可调整子弹腿。技术性能：全自动控温（30 度-80 度），汤池采用蒸汽暖食，预防食物过热并保持食物原味，食物盒可根据用户需要，灵活运用。 5400*800*800 mm (±10mm)</p>	2	组

86	面粉车	采用 SUS304/2B 优质不锈钢板,面箱采用 1.5mm 不锈钢板,内分 2 个内胆,加强筋采用 1.5mm 不锈钢板,盖板为可折叠式,厚 1.5mm,四脚配万向轮子带刹车。 500*500*500 mm (±10mm)	2	个
87	双列馒头架车	采用进口 SUS304/2B 优质不锈钢板,厚度 1.5mm,立柱 38*38*1.5mm 不锈钢管,托撑为 1.5mm,底板与车身三角加固,配高级角轮带刹车。 1200*600*1300 mm (±10mm)	2	个
88	不锈钢平板推车	采用 3042B 优质不锈钢板,车体通体采用 1.5mm 不锈钢板,车把手采用 Φ30*1.5mm 不锈钢圆管,底板与车扶手三角加固,配 4 只耐磨脚轮,其中后轮带刹车装置 900*500*250 mm (±10mm)	2	个
89	双头电控版咖啡机	水槽容积: 1.80L 咖啡豆容器容积: 220g 泵压: 15bar 额定功率: 1.35kW 额定电流: 10A 电压/频率: 220-240V / 50-60Hz	2	个
90	自吸风单眼低汤灶	炉面采用 304#厚 1.5mm 不锈钢板,背板采用厚 1.5mm 不锈钢板,活动耐火合金铸铁炉花,配 4 寸文化炉头,配优质气掣.炉脚采用 Φ50 无缝不锈钢管内含钢柱配可调式子弹脚。600*600*500 mm (±10mm)	2	台

91	梯形六眼煲仔炉	炉面采用 1.5mm 厚 304#不锈钢板，前板为 1.5mm304#厚不锈钢板拉丝板，内铁板厚 3.5mm 不锈钢管，竖撑为 $\phi 38 \times 1.5$ mm 不锈钢管，配可调子弹脚。1200*700*800 mm ( $\pm 10$ mm)	4	台
92	烤鸭炉	果炭烤鸭炉，整体由三节组合而成，质轻，移动拆卸方便，易于清洗操作，内挂烤。主体结构：不锈钢炉身，内衬耐火土炉胆 主体直径：约 80 公分 壁厚：0.6mm 左右 主体炉高：约 120 公分 烤鸭数量：不少于 10 只/炉	1	台
93	四头电磁煲仔炉	炉面采用 1.5mm 厚 304#不锈钢板，前板为 1.5mm304#厚不锈钢板拉丝板，内铁板厚 3.0，配火中制、炉头、主气阀，横撑为 $\phi 25 \times 1.5$ mm 不锈钢管，竖撑为 $\phi 38 \times 1.5$ mm 不锈钢管，配可调子弹脚。800*800*800 ( $\pm 10$ mm)	6	台
94	西式扒炉	800*650*300 ( $\pm 10$ mm)，15kw 380v，整机采用不锈钢炉身，高效能发热，温控功能，坚固耐。	2	台
95	双缸双筛电炸炉连柜台	输入功率：10KW，电源种类：3 $\sim$ ，电压：380V，容量：36L，额定频率：50Hz，304 食品级不锈钢材料 1200*700*800 ( $\pm 10$ mm)	2	台
96	燃气火山石烧烧炉连柜座	立式电火山石烧烤炉连柜座 800*900*970 ( $\pm 10$ mm) 380V/12KW 木架 +130 无插头	2	台
97	斩肉机	将横条的排骨、小排切成块、断，长度可调。产量：不少于 500KG/小时，外形尺寸：780*450*1020mm ( $\pm 10$ mm)，马力：两个马达：1.5kw+0.14kw	1	台

98	双门饮料展示柜	国标 304#不锈钢;配置进口压缩机,内置铜管;1200*600*1800mm(±10mm)	2	台
99	平面货架	采用 304/2B 不锈钢板,钢板表面为磨砂处理:板材厚度 1.5mm;立柱为Φ48 不锈钢管,壁厚 1.5mm,加强筋采用 25*25*1.5mm 不锈钢板方管,配 4 个不锈钢可调子弹脚。1200*500*1600mm (±10mm)	10	个
100	收残车	两层带漏斗,板采用 SUS304-1.5mm 磨砂贴塑不锈钢板;车把手采用 Φ25mm,壁厚 1.5mm 不锈钢管制作。框采用 30*30mm 不锈钢方管,壁厚 1.5mm;下配四个承重活动轮,轮材质用工程塑料。900*500*800mm (±10mm)	5	个
101	拉门调料车	采用进口 SUS304/2B 优质不锈钢板,厚度 1.5mm,立柱 38*38*1.5mm 不锈钢管,托撑为 1.5mm,底板与车身三角加固,配高级角轮带刹车。 700*500*800mm (±10mm)	5	个
102	煎炸车	采用进口 SUS304/2B 优质不锈钢板,厚度 1.5mm,立柱 38*38*1.5mm 不锈钢管,托撑为 1.5mm,底板与车身三角加固,配高级角轮带刹车。220V 600*700*800mm (±10mm)	2	个
103	不锈钢收碗车	采用进口 SUS304/2B 优质不锈钢板,厚度 1.5mm,立柱 38*38*1.5mm 不锈钢管,托撑为 1.5mm,底板与车身三角加固,配高级角轮带刹车。 900*500*800mm (±10mm)	5	个

104	双头果汁鼎	国内一线品牌 3000 瓦水龙头采用不锈钢 304 材质, 不褪色, 不生锈, 不漏水, 安全健康。内管采用 202 材料, 不易生锈。 产品参数: 容量:8L 冷冰圆筒尺寸:290*60mm 外形尺寸:260X350X590mm (±10mm)	2	个
105	三头电控咖啡机	国内一线品牌 水槽容积: 1.80L 咖啡豆容器容积: 不少于 220g 泵压: 15bar 额定功率: 1.35kW 额定电流: 10A 电压/频率: 220-240V / 50-60Hz	2	个
106	半钢夹层锅	500L 蒸汽 锅体部分由内外锅体焊接而成。内锅体采用 1Cr17Mn6Ni5N、1Cr18Mn8Ni5N、0Cr18Ni9Ti 不锈钢板, 外锅体内翻边部分采用 1Cr17Mn6Ni5N 不锈钢板或 Q235 普通钢板, 球体部分采用 Q235 普通钢板、1Cr17Mn6Ni5N、1Cr18Mn8Ni5N 不锈钢板符合 GB3274、GB700 的规定, 采用手工对接焊缝的余高: 手工焊 0~1.5mm; 自动焊 0~4mm。焊缝表面不得有裂纹。外锅体内焊有进汽挡板与排冷凝水管。立式锅外锅体下部焊有出料接管, 出厂检验符合企业标准。出厂检验标准符合企业标准内 4.2、4.3、4.8、4.10、4.11 规定的项目要求。进汽部分由截止阀、万向球头及管路	1	台

		组成。压力表、安全阀安装在锅体背面，排水部分由锅底部阻气排水器组成		
107	八眼煲仔炉	炉面采用 1.5mm 厚 304# 不锈钢板，前板为 1.5mm 304# 厚不锈钢板拉丝板，内铁板厚 3.0，配火中制、优质炉头、优质主气阀，横撑为 $\Phi 25 \times 1.5$ mm 不锈钢管，竖撑为 $\Phi 38 \times 1.5$ mm 不锈钢管，配可调子弹脚。 尺寸：1500*700*800 mm ( $\pm 10$ mm)	2	台
108	电磁煮面炉	材质：SUS304/2B 不锈钢，厚度 $\geq 1.5$ mm，灶面不锈钢下加硅酸铝保温耐火保温材料，冷轧钢板厚度 $\geq 3$ mm。炉体骨架 50mm $\times$ 50mm $\times$ 5mm 国标角钢。具有防水、防油烟、防干烧、防漏电等安全保护装置。防护等级 IP45 以上。机芯：9 挡火力循环调节，IGBT 模块设计，高频线双层线盘，防辐射，外壳屏蔽设计。（须单报机芯品牌、产地）功率： $\geq 15$ KW。电源：AC380 50Hz 三相五线。配不锈钢水嘴，铜芯。炉腿为不锈钢子弹调节脚。 尺寸：700*700*500 mm ( $\pm 10$ mm)	2	台

109	双缸电煮面炉	<p>材质：SUS304/2B 不锈钢，厚度<math>\geq 1.5\text{mm}</math>，灶面不锈钢下加硅酸铝保温耐火保温材料，冷轧钢板厚度<math>\geq 3\text{mm}</math>。炉体骨架 50mm<math>\times</math>50mm<math>\times</math>5mm 国标角钢。具有防水、防油烟、防干烧、防漏电等安全保护装置。防护等级 IP45 以上。机芯：9 挡火力循环调节，IGBT 模块设计，高频线双层线盘，防辐射，外壳屏蔽设计。（须单报机芯品牌、产地）功率：<math>\geq 30\text{KW}</math>。电源：AC380 50Hz 三相五线。配不锈钢水嘴，铜芯。炉腿为不锈钢子弹调节脚。</p> <p>尺寸：1200*700*500 mm（<math>\pm 10\text{mm}</math>）</p>	5	台
110	四门冷柜	<p>不锈钢磨砂面板，活动机组设计，环保冷媒，有效容积不低于 459L 可在多种温度及干湿度条件下使用。电压/功率：220v/0.3kw</p> <p>尺寸：1200*700*1950 mm（<math>\pm 10\text{mm}</math>）</p>	10	台
111	酥皮机	<p>酥皮机采用电机驱动，双向压片。机器工作平稳，设有防护罩。安全可靠，坚固美观，性能可靠等特点。机内凡接触食物的零部件均采用不锈钢制造或经特殊表面处理，符合国家卫生标准。 220v</p> <p>尺寸：500*400*800 mm（<math>\pm 10\text{mm}</math>）</p>	1	台
112	双门展示柜	<p>国标 304#不锈钢；配置进口压缩机，内置铜管：1200*600*1800 mm（<math>\pm 10\text{mm}</math>）</p>	2	台
113	蔬菜专用切丁机	<p>机台骨架均为不锈钢制作，耐腐蚀，入料口处有微动开关，操作安全。电压 380v/220v，功率：1hp，切丁尺寸：3-20mm，产量：500-800kg/hr，</p>	1	台

		外形尺寸：800*700*1260mm（±10mm）		
114	熟食柜	2000*1000*1200mm（±10mm）	2	台
115	平台雪柜	不锈钢磨砂面板，活动机组设计，环保冷媒，有效容积不低于 459L 可在多种温度及干湿度条件下使用。电压/功率：220v/0.3kw 尺寸：1800*800*800mm（±10mm）	2	台
116	可倾式夹层锅	蒸汽 500L 燃气加热夹层锅 带搅拌设备。 锅体材质： (1) 内锅体不锈钢(SUS304/SUS316L)、外锅体碳钢(Q235-B)，外涂防锈漆； (2) 内外锅体全不锈钢(SUS304/SUS316L)。	1	台
117	果蔬架	脚腿采用 $\Phi$ 38mm 不锈钢管，壁厚 1.5mm；配可调节脚；接撑采用 38×25mmSUS304 不锈钢方管，壁厚 1.5mm，格栅采用 50*25mmSUS304 不锈钢方管，壁厚 1.5mm，间距 600mm。拉撑、横撑、立腿连接，坚固结实，连接处用氩弧焊接，焊后打磨，抛光保证光滑平整。1200*500*1600 mm（±10mm）	1	台
118	方冰机	选用优质 SUS304 不锈钢板材，冷凝方式：风冷，额定电压 380V，存冰量不少于 41kg。600*600*800 mm（±10mm）	1	台

119	多用瓜果切丝片机	不锈钢 叶菜类切断，输送带与切刀的转速采用变频器控制可以调节所切割的蔬菜长短。球根类切厚、薄片、切丝角丝、切圆丝、切条、切块等均可调。产量：300-1000kg/小时，切割尺寸：0-60mm，电压：220v/110v，功率：2.5hp（三个电机），尺寸：1170*560*1260mm（±10mm）。	1	台
120	单门饮料展示柜	不锈钢磨砂面板，活动机组设计，环保冷媒，有效容积不低于 459L 可在多种温度及干湿度条件下使用。电压/功率：220v/0.3kw 尺寸：600*600*1800 mm（±10mm）	1	台
121	拌馅机	不锈钢 容量：不少于 25kg 双动双速 坚固耐用，外型美观，使用简便。通过摆动变速手柄，两种不同的和面转速，以配合和面过程中不同阶段的工艺要求，生产出质量最好的点心面团。电压功率：220v/1.5kw。	1	台
122	双门电热蒸饭柜	SUS304-2B 不锈钢磨砂板；厚度 1.5mm，加热发泡隔热层，内部采用国际钢板 6.0mm，∠40×5 国际角钢，全自动进水，液压拉伸成形饭盘。电量：12/3PH/380V。 1300*500*1600 mm（±10mm）	2	台
123	双星水槽	采用 304 不锈钢板制作，台面板及盆斗 1.5mm，加强筋采用 1.5mm，脚 φ 38*1.5mm 配有可调平脚，池深 300mm 带不锈钢下水器，每个盆斗配冷热水混水阀龙头一个。 1200*600*800 mm（±10mm）	2	台

124	洗菜机	洗菜池容积不少于 200L；功率：2.1kw；380V 电源供电，采用微电脑集成控制，设大功率直流稳压横流可调电源,增加输入端过流、过压保护，电路板内嵌缓启动/降压保护板；箱体、门体内外壳等采用 304/2B 不锈钢材料,厚度 1.5mm。 1800*800*800（±10mm）	1	个
125	双门发酵箱	可放盘数：不少于 10 盘 使用温度范围（℃）：0.-85 额定电压：~220v 额定频率：50HZ 额定输入功率;2.7KW 1200*700*1800 mm（±10mm）	1	台
126	切片机	使用温度范围（℃）：0.-85 额定电压：~220v 额定频率：50HZ 额定输入功率;2.7KW 600*500*600 mm（±10mm）	2	台
127	∅2.5m 带转盘大圆桌	实木橡木防水、自动转盘 高 800mm（±10mm）；桌面厚 100mm（±10mm） 配套 15 把椅子	2	套
128	沙拉台	国内一线品牌 1800*800*800 mm（±10mm）	2	台

129	快速灌肠机	特点：不锈钢机体结构、卫生安全；大容量料筒，液压系统升降灌肠，噪音低，效率高。移动式机身，脚踏开关双重控制，操作更安全。 800*600*800 mm (±10mm)	1	台
130	开水器	国标 304#不锈钢制作，箱体聚氨酯整体发泡，上盖保温，智能自动控温，带不锈钢底座 500*400*1200 mm (±10mm) 120L	5	台
131	打蛋机	不锈钢 功率：1.5KW/220V/380V，料筒容量：不少于 30L，最大和面量：不低于 10kg/次，搅拌转速：65/102/296(r/min) 外形尺寸：610*530*1020 mm (±10mm)	4	台
132	海鲜蒸柜	SUS304-2B 不锈钢磨砂板；厚度 1.5mm，加热发泡隔热层，内部不锈钢面板 6.0mm，∠40×5 国际角钢，全自动进水，液压拉伸成形饭盘。电量：12/3PH/380V。 1000*1000*1800 mm (±10mm)	5	台
133	单门电热蒸饭柜	SUS304-2B 不锈钢磨砂板；厚度 1.5mm，加热发泡隔热层，内部采用国际钢板 6.0mm，∠40×5 国际角钢，全自动进水，液压拉伸成形饭盘。电量：12/3PH/380V。 650*500*1600 mm (±10mm)	5	台
134	远红外线高温消毒柜	控温范围：50~150，150 度立体循环风高温杀菌，杀菌效果彻底，无死角，安全的超高温保险 600*600*1600 mm (±10mm) 符合国家卫生标准	5	台
135	落地式锯骨	本机采用全不锈钢制作，	2	台

	机	电压：380V（220V） 功率：1.1KW 锯条运转速度：不少于 1100 米/分 加工尺寸：不少于 280*200mm 工作台尺寸：600*430mm（±10mm） 外形尺寸：600*540*950mm（±10mm） 安全装置：漏电保护器		
136	和面机	和面量：25KG/次；电机功率：3KW 全钢型、全自动，电机线圈为铜线圈。 和面机面采用不锈钢装护，传动机构采用齿轮减速机，结构紧凑，噪音小。	2	台
137	油网烟罩	采用国标 304#不锈钢冷轧钢板，罩体材料为 1.5mm，每段排烟罩设有防爆照明灯罩，烟罩须用高速排风槽有效的排去烟罩下面灶具所产生的油烟、气味、蒸汽、烟气等；照明灯是防溅、防水、防暴、内型的，统一电力接口；设备全部由不锈钢制成，所有联结处为防水、防蒸汽、防油烟；罩体内置“S”型净化片，使蒸汽顺“S”槽流入罩体导槽，能有效防止蒸气油烟溢出罩体，该结构可减少抽风阻力，有效改善排烟效果，可调节送风口。 20000*1200*500（±10mm）	20	米

138	双层平板工作台	采用 3042B 优质不锈钢板，台面 1.5mm，台面衬板采用 18mm 高密度防潮板，层板为 1.5mm 厚不锈钢板，面板及层板下均有 1.5mm 加强筋，支架、通脚采用 $\Phi 38*1.5\text{mm}$ 不锈钢，管脚采用 $\Phi 38\text{mm}*1.5\text{mm}$ 不锈钢可调子弹脚，支架横通 $\Phi 25*1.5\text{mm}$ 1800*800*800mm ( $\pm 10\text{mm}$ )	5	个
139	四门碗柜	台面采用 304#厚 1.5mm 不锈钢板，侧板、背板采用 1.5mm 不锈钢板；底用厚 1.5mm 不锈钢槽做加力筋；层板采用厚 1.5mm 不锈钢板，门内壳采用 1.5mm 不锈钢板，滑道为平面直角，采用吊架式铝制导轨，前后装无噪音承重滑轮，柜角采用 $\Phi 38*1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管，配可调试不锈钢子弹脚 尺寸：1200*500*1800mm ( $\pm 10\text{mm}$ )	15	个
140	风幕	国内知名品牌 380V 12 外形尺寸 900*400*550 mm 加热功率 15kw 电机总功率 0.33*1kw 风量 2300m <sup>3</sup> /h 风速 9m/s 噪声不超过 9dB(A)	6	台
141	多功能洗碗机	380V, 63.2KW; 外壳: 不锈钢发纹 SUS304# 2B 厚度 1.5mm, 水泵: 不锈钢食品级卫生泵电机防护等级 IP55 高于出口电机一个等级, 0.75kw, 减速机: 硬齿面、0.4kW, 电机防护等级 IP54, 出口级, 空气开关, 接触器, 按钮, 指示灯均采用二一三电器三重保护装置, 门磁开关, 防护等级 IP67	1	台

		（放在水里也防漏电）采用进口原装进口，供水采用铜阀门，加热方式为汽电两用。拥有过载保护，电器控制采用 24 伏安全电压，设有多重保护，关键元件为国际知名品牌，电机防护等级高于三防电机等级，确保安全可靠，生产量不少于 8486 个/h 具有烘干、消毒等功能、符合国家卫生标准		
142	砍排机	<p>不锈钢</p> <p>最大进料尺寸（mm）：700（±10mm）</p> <p>最大进料横截面积（mm）：250*240（±10mm）</p> <p>切割厚度（mm）：1-32（可调）</p> <p>切割速度（片/分钟）：不少于 280</p> <p>功率（kw）：380v 外形尺寸：2600*950*1350mm（±10mm）</p>	1	台
143	冻肉切丁机	<p>规格 1350*700*1000（±10mm）</p> <p>切割槽尺寸：350*84*84（±2mm）</p> <p>电动机功率：380V 2HP 50Hz 油泵电机功率：0.75KW</p> <p>使用范围：将零下 3-4 度的肉切成丁、片、条状</p> <p>产量：300-400 公斤/小时</p> <p>本机接触肉类部位均由不锈钢制造（材料牌号 SUS304），完全符合食品卫生要求。刀片不易变形。</p>	2	台

144	上翻门工作台	采用 304.2B 优质不锈钢板，台面 1.5mm，台面衬板采用 18mm 高密度防潮板，层板为 1.5mm 厚不锈钢板，面板及层板下均有 1.5mm 加强筋，支架、通脚采用 $\Phi 48 \times 1.5$ mm 不锈钢，管脚采用 $\Phi 48 \text{mm} \times 1.5$ mm 不锈钢可调子弹脚，支架横通 $\Phi 25 \times 1.5$ mm 尺寸：1800*800*800mm（ $\pm 10$ mm）	15	个
145	储物柜	台面采用 304#厚 1.5mm 不锈钢板，侧板、背板采用 1.5mm 不锈钢板；底用厚 1.5mm 不锈钢槽做加力筋；层板采用厚 1.5mm 不锈钢板，门内壳采用 1.5mm 不锈钢板，滑道为平面直角，采用吊架式铝制导轨，前后装无噪音承重滑轮，柜角采用 $\Phi 38 \times 1.5$ mm 不锈钢圆管，配可调试不锈钢子弹脚 尺寸：1200*500*1800 mm（ $\pm 10$ mm）	5	个
146	单列馒头架车	采用进口 SUS304/2B 优质不锈钢板，厚度 1.5mm，立柱 38*38*1.5mm 不锈钢管，托撑为 1.5mm，底板与车身三角加固，配高级角轮带刹车。 尺寸：400*600*1500 mm（ $\pm 10$ mm）	5	个
147	多用桶	304 不锈钢 1.5mm 50#	200	个
148	天然气报警设备	检测范围：0-100%LEL（爆炸下限）响应时间： $\leq 15$ S 检测误差：不超过 $\pm 3\%$ LEL 环境温度： $-20^{\circ}\text{C} \sim +50^{\circ}\text{C}$ 输出信号：开关量相对湿度：30%~95% 工作电压：DC10V~DC30V 进线接口：1/2 英寸内螺纹防爆级别：Exd II CT6（隔爆型）通信方式：继电器输出工作压力： $(86 \sim 106)$ kPa；外	1	套

		型尺寸：158×130×63mm（±10mm）；传感器寿命：3年信号传输距离： <1500米 20个探测头		
149	电磁布菲炉	长方型 700*500*450mm（±10mm） 220V 锅炉容器板 14-25mm 类型：炉 卷；材质：Q245R；整体不锈钢抛光	40	台
150	电磁布菲炉	圆型 直径 600*600*450 mm（±10mm） 220V 锅炉容器板 14-25mm 类 型：炉卷；材质：Q245R；整体不锈钢抛光	20	台
151	电烤羊炉	国内一线品牌 1500*800*800 mm（±10mm） 380V	1	台
152	电磁炉	国内一线品牌 400*400 mm（±10mm） 220V	30	台
153	光波炉	国内一线品牌 500*400*400 mm（±10mm） 220V	10	台
154	烤饼炉	国内一线品牌 500*400*400 mm（±10mm） 220V	6	台
155	高压锅	450mm（±10mm） 天然气 防爆	5	个
156	高压锅	320mm（±10mm） 天然气 防爆	20	个
157	边锅	450mm（±10mm）	30	个
158	圆菜墩	塑料 符合国家卫生安全标准 10层 直径：不少于600mm	30	个
159	长方菜板	塑料 加厚 不小于：450*600mm 符合国家卫生安全标准	20	个
160	电水壶	1.5L 双层彩色 304 不锈钢。额定电压：220V。额定功率 1800W.	150	台
161	热风消毒柜	容量 680L，全不锈钢制作，玻璃门，内部搁板式结构。采用远红外线高 温消毒，使用寿命长。超高温保护，有效控制柜内温度，多重保护装置。	2	个

		功率：2.4KW/220V 1300*600*1800 mm（±10mm） 符合国家卫生标准		
--	--	---	--	--

## 技术参数与配置要求明细表（第二包）

序号	产品名称	技术参数与配置要求	数量	单位
1	门铃一套	请勿打扰和喇叭进口 PC 材料	60	个
2	双联双控开关	10A, 250V, 触点银镍合金, 面板为进口 PC 材料。	60	个
3	三联单控开关	10A, 250V, 触点银镍合金, 面板为进口 PC 材料。	60	个
4	双联单控开关	10A, 250V, 触点银镍合金, 面板为进口 PC 材料。	60	个
5	单联开关	10A, 250V, 触点银镍合金, 面板为进口 PC 材料。	60	个
6	四联单控开关	10A, 250V, 触点银镍合金, 面板为进口 PC 材料。	60	个

7	可调开关	10A, 250V, 触点银镍合金, 面板为进口 PC 材料。	60	个
8	五孔插座	10A, 250V, 触点银镍合金, 面板为进口 PC 材料。	60	个
9	九孔面板	10A, 250V, 触点银镍合金, 面板为进口 PC 材料。	60	个
10	三联双控开关	10A, 250V, 触点银镍合金, 面板为进口 PC 材料。	67	个
11	16A 空开	16A1P 空开, 触点银镍合金, 面板为进口 PC 材料。	50	个
12	白面板	面板为进口 PC 材料。	120	个
13	LED 筒灯	直径 12.5 厘米; 10w; 光源芯片为质量优级芯片, 寿命不低于 50000 小时	500	个
14	LED 防水筒灯	直径 12.5 厘米; 10w; 光源芯片为质量优级芯片, 寿命不低于 50000 小时, 防水功能适宜室内使用。	200	个
15	LED 射灯	直径 12.5 厘米; 10w; 光源芯片为质量优级芯片, 寿命不少于 50000 小时, 防水功能适宜室内使用。	500	个
16	LED 贴片灯带 变压器	7w; 光源芯片为 LED 芯片, 寿命不低于 20000 小时	150	个
17	应急射灯	4w; 光源芯片为质量优级芯片, 应急不少于 90 分钟	120	个
18	过道走廊筒 灯	直径 12.5 厘米; 10w; 光源芯片为质量优级芯片, 寿命不低于 50000 小时, 防水功能适宜室内使用。	85	个
19	地漏	不锈钢清扫口, 防反味、防反水、防菌虫、防堵塞。	150	个

20	雅间吊灯	国内一线品牌 直径 500mm (±10mm) ; 瓦数为: 70w-100w; 八个灯头	14	套
21	电视	国内一线品牌 43 高清 4K	10	台
22	壁纸	防水防潮 宽 10000mm*530mm 符合国家环保标准 颜色: 米黄色 纸基 PVC 壁纸	1000	卷

### 技术参数与配置要求明细表 (第三包)

序号	产品名称	技术参数与配置要求	数量	单位
1	单人被芯	1200*2000 mm (±10mm) 高档加厚布料 (白色)	200	个
2	床褥	1200*2000 mm (±10mm) 太空棉 (白色)	200	套
3	床品套件	1200*2000 mm (±10mm) 针织面料 (白色)	200	套
4	地毯	15mm 厚 机制尼龙 (红色)	1740	m <sup>2</sup>
5	窗帘	纱帘 (聚酯涤纶)、遮光布帘 (亚麻材料)、米色 2.8m*2m 每套两块	60	套
6	双人被芯	1800*2000 mm (±10mm) 高档加厚布料 (白色)	30	个
7	床褥	1800*2000 mm (±10mm) 太空棉 (白色)	20	个

## 技术参数与配置要求明细表（第四包）

序号	产品名称	技术参数与配置要求	数量	单位
1	单人床架	1200*200*2800 mm (±10mm) 高档实木环保漆 胡桃木色	100	个
2	单人床垫	1200*2000*220 mm (±10mm) 针织面料加厚 (白色)	100	个
3	保护垫	1200*2000 mm (±10mm) 针织面料太空棉 (白色)	200	个
4	双人床架	1800*2000 mm (±10mm) 高档实木环保漆胡桃木色	10	个
5	双人床垫	1800*2000 mm (±10mm) 针织面料加厚 (白色)	10	个
6	保护垫	1800*2000 mm (±10mm) 针织面料太空棉 (白色)	20	个
7	餐椅	实木软座 橡木 高密度重体海绵 标准环保漆胡桃木色 椅背高 1100 (±10mm)、椅面高 430 (±10mm)、椅面宽 440 (±10mm)	100	套
8	衣架	实木 橡木 标准环保漆 胡桃木色	25	个
9	沙发	三座一个长 1780 (±10mm)、椅背高 800 (±10mm)、椅面 380 (±10mm), 坐垫长 1400 (±10mm) 单座两个椅背高 800 (±10mm)、宽 880 (±10mm)、(坐垫 530*530) (±10mm) 皮革 高密度重体海绵 胡桃木色	4	组
10	茶几	橡木防水 橡木环保漆 1200*800*500mm (±10mm) 胡桃木色	4	个

## 第五章 投标人资质证明及有关文件要求

投标人应提交证明其有资格参加投标和中标后有能力履行合同的文件，并作为其投标文件的一部分，所有文件必须真实可靠、不得伪造，否则将按《对投标人提供虚假材料的处罚规定》予以相应处罚。资质证明文件应包括：

### 一、投标人的资格证明文件

1. 营业执照副本、税务登记证副本、组织机构代码证副本，或统一社会信用代码营业执照（指三照合一情况）；

2. 委托代表投标时的法人代表授权书（原件）；

以上文件除要求提供原件的以外，均要求提供复印件并加盖投标人公章，未提供或提供的文件过期失效不响应的，均为无效投标。

### 二、投标人的资信文件及企业介绍

1. 2014、2015 年度财务审计报告（含报表和附注）；

2. 投标人有近一年内纳税证明（以税务机关提供的纳税凭证为准）和为企业员工缴纳社保资金的凭证；

3. 能够真实反映近 3 年来投标人的同类或相似项目业绩的有效证明材料，如中标通知书或服务合同等。

4. 行业主管或相关部门颁发的（获奖）证书。

5. 投标人情况介绍，包括生产、办公场所、机构设置、技术力量、技术装备、服务能力、管理制度建设等；

6. 其他有利于投标的投标人的证明文件；

7. 不良记录、近年来牵涉的重大诉讼案件等情况的说明。

### 三、投标货物其它相关证明及资料

1. 货物制造、检验、验收执行的标准；

2. 与投标产品型号及技术参数相关的佐证文件，如产品检测报告、鉴定证书、技术白皮书等；

3. 属于节能产品强制采购的，须提供投标产品型号属于《节能产品政

府采购清单》范围的证明材料；

4. 产品获奖证书等；

5. 产品生产（或经销）企业的质量管理体系认证、职业健康管理体系认证、环境管理体系认证等；

6. 产品的售后服务方案及培训方案；

7. 产品如有彩页应装订在投标文件内，另附无效；

8. 《环境标志产品政府采购清单》的证明材料；

9. 货物清单，包括投标产品的型号、规格及主要技术参数；

10. 与投标产品性能和功能有关的新技术、新工艺、新材料应用情况；

11. 投标人认为需要提供的证明文件及资料。

以上二、三部分文件资料除要求提供原件的以外，其它均要求提供复印件并加盖投标人公章，除在本招标文件中明确规定不提供为无效投标外，其余均供评委在评审时参考，未提供或提供的资料不全，有可能影响投标人的投标结果。

# 第六章 评标原则和方法

## 一、 评标原则

评标活动遵循公开、公平、公正、择优的原则进行。评委会将综合分析投标人的各项指标,而不以单项指标的优劣评选出预中标供应商。

## 二、 资格性审查和符合性审查

评委会依据招标文件的规定,首先在对投标人递交的投标文件进行资格性审查和符合性审查,并结合资格证明文件提供情况,确定投标人对招标文件的要求是否作出实质性响应。

**1、资格性审查。**依据有关法律和招标文件的规定,对投标文件提供的资格证明文件进行审查,以确定投标人和投标货物是否具备有效的投标资格。在资格性检查时,如有下列情况之一的,经评标委员会认定,视为非实质性响应,将视为无效投标:

(1) 投标产品超出其经营范围的;

(2) 投标人和投标货物资格证明文件不满足招标文件要求和过期失效的;

**2、符合性审查。**依据招标文件规定,从投标文件的有效性、完整性和对招标文件的响应程度进行审查,以确定是否对招标文件的实质性要求做出响应。评标委员会决定投标的响应性只根据投标文件本身的内容,而不依据外部的证据。在符合性检查时,如有下列情况之一的,经评标委员会认定,视为非实质性响应,将视为无效投标:

(1) 未按招标文件要求印制、签署、盖章、装订、包装、密封、标记的;

(2) 投标文件编写不符合招标文件要求,或没有按招标文件要求填写格式文件的;

(3) 投标有效期不足的;

(4) 法定代表人不能参加投标,又无法定代表人授权委托书的;

(5) 一种货物出现两个或两个以上报价,投标报价有缺漏项,或不符合招标文件要求的;

- (6) 投标报价超出已公布的采购预算的；
- (7) 投标内容有缺项漏项的；
- (8) 投标文件未提供所投设备的产品品牌、型号和具体参数，而是原文复制招标文件要求的参数充当所投设备的参数；
- (9) 采购项目属于强制采购的节能产品，投标人提供的产品型号不在《节能产品政府采购清单》中的；
- (10) 有不良经济纠纷记录和违法行为的；
- (11) 有招标文件规定的其它无效条款的。

### 三、评标办法

(一) 第一、三、四包采用综合评分法，详见如下：

1. 采用百分制综合评分法进行评标，即在最大限度地满足招标文件实质性要求前提下，按照招标文件中规定的各项因素进行综合评审后，以评标得分最高的投标人作为中标候选供应商或者中标供应商的评标办法。

2. 本次评标内容分为价格和技术与商务两个部分，各部分依据如下原则评定。

(1) 价格和技术权值占总分值的 80%。

价格权值占 40%，即投标报价占 40 分。在价格评标项中，按下列公式计算：

$$\text{投标报价得分} = (\text{评标基准价} / \text{投标报价}) \times \text{价格权值} \times 100$$

(注：满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价。)

最低报价不是中标的唯一依据。

技术占权值的 40%，即 40 分。

评价内容主要为投标企业技术方案的可行性；对投标产品的技术性能、参数的响应性；产品主要部件的质量；产品使用过程中的先进性、可靠性及维护性；企业采用的技术、工艺流程、技术装备情况等。根据投标企业提供的技术资料由技术专家和采购人代表逐项分别进行比较和评价，按照评分细则给出相应的分值。

(2) 商务部分（客观项）的权值占总分值的 20%。

商务评价通过对投标企业的财务状况和信誉、业绩、服务和技术实力等进行比较和评价后，根据合格的投标企业的总体水平，由评委会集体审议后，统一确定分值。其中，经济专家负责财务状况和信誉、企业规模和实力方面的审查，技术专家和采购人负责业绩和服务方面的审查，并将审查情况提交评委会共同审议后分别对每家合格的投标人给出一致的分值。

财务状况和信誉占 3%，即 3 分。根据投标企业的审计报告、信誉、资信状况等做出评价；

业绩占 7%，即 7 分。根据投标企业同类项目或同类产品的市场销售业绩等做出评价，以中标通知书、销售合同为准；

服务占 7%，即 7 分。根据投标企业的售后服务承诺服务体系、质保期、安装调试、培训方案等进行综合评价；

其他占 3%，即 3 分。根据投标企业技术实力情况做出评价，（如专业机构颁发的相关认证证书、产品获奖证书）

3. 按得分从高到低排序，公共资源交易中心在评审结束后按照评审报告推荐的中标候选人顺序直接确定中标供应商。

（二）本次评标第二包采用最低评标价法（最低报价不是中标的唯一依据）

评委会依据招标文件的规定，在对投标人递交的投标文件进行资格性审查和符合性审查后，结合资格证明文件提供情况，确定投标人对招标文件的要求是否作出实质性响应。对无效投标文件须由公共资源交易中心进行复核确认。未对招标文件做实质性响应的投标人，不得进入详评程序。

评委会如有疑问，可以书面形式或者当面向投标人进行质询，质询内容不得涉及对招标文件或报价作实质性的变更。被质询投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，由其授权的代表签字，并不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

在满足招标文件全部条款的基础上，根据投标人报出的价格，评委会按照实质性响应投标人的报价由低到高排列投标人顺序。

报价相同的，依次按照属于节能、环保、自主创新政府采购清单中的

产品优先，质量优者优先，服务好的优先原则确定，推荐最低报价的供应商作为中标候选供应商，并出具评审报告。

在推荐中标候选供应商之前，如果评委会超过三分之二的成员认为，排名第一的中标候选供应商其报价或者某些分项报价明显不合理或者低于成本，有可能影响商品质量和不能诚信履约，应当要求其在规定的期限内提供书面文件予以说明理由，并提交相关证明材料。否则，评委会可以取消该供应商的中标候选资格，按顺序由排在其次的候选供应商递补，以此类推，确定中标供应商。

公共资源交易中心在评审结束后按照评审报告推荐的中标候选人顺序直接确定中标供应商。

格式一：

## 第七章 投标文件格式与要求

### 投标文件封面

(项目名称)

投标文件

(正本/副本)

项目名称：

项目编号：

(投标人名称)

年 月 日

格式二：

## 投标文件目录

一、投标承诺书·····	( )
二、法定代表人授权委托书·····	( )
三、开标一览表·····	( )
四、投标货物分项报价明细表·····	( )
五、技术规格响应表·····	( )
六、主要商务规格响应表 ·····	( )
七、货物发运计划、安装方案和进度表 ·····	( )
八、售后服务承诺及方案 ·····	( )
九、各类证明材料·····	( )

格式三：

## 一、投标承诺书

呼和浩特市公共资源交易中心：

1. 按照已收到的项目编号为\_\_\_\_\_的\_\_\_\_\_采购项目招标文件要求，经我公司认真研究投标须知、合同条款、技术规范、资质要求和其它有关要求后，我方愿按上述合同条款、技术规范、资质要求进行投标。我方完全接受本次招标文件规定的所有要求，并承诺在中标后履行我方的全部义务。我方的最终报价为总承包价，保证不以任何理由增加报价。如有缺项、漏项部分，均由我方无条件负责补齐。

2. 一旦我方中标，我方保证在\_\_\_\_\_工作日交货完毕。

3. 我方同意所递交的投标文件在“投标须知”规定的投标有效期内有效，在此期间内我方的投标如能中标，我方将受此约束。

4. 我方郑重声明：所提供的投标文件内容全部真实有效。

5. 我方接受招标文件所列须知中关于没收投标保证金的约定。

6. 我方同意提供按照贵方可能另外要求的与其投标有关的任何数据或资料。除非另外达成协议并生效，否则，中标通知书和本投标文件将构成约束双方合同的组成部分。

投标人名称：

详细地址：

邮政编码：

电 话：

传 真：

电子函件：

投标人开户银行：

账号/行号：

投标人法人签字：

投标人法人授权代表签字：

投标人名称(公章)：

年 月 日

格式四：

## 二、法定代表人授权委托书

兹委派我单位\_\_\_\_\_（姓名）参加贵单位组织的\_\_\_\_\_ 采购招标活动（项目编号：呼公交易 2016-政采-公开- ），委派人全权代表我单位处理本次投标中的有关事务，并签署全部有关文件、协议及合同。我单位对委托代理人签署内容负全部责任。

本授权书于签字盖章后生效，在贵中心收到撤消授权的书面通知以前，本授权书一直有效。被授权人签署的所有文件不因授权的撤消而失效。

委托代理人无转委权。

特此委托。

**法定代表人身份证扫描件**

（本证件需直接扫描，不允许粘贴）

**委托代理人身份证扫描件**

（本证件需直接扫描，不允许粘贴）

投标人：（公章）

法定代表人：（签字或签章）

年 月 日

格式五：

### 三、开标一览表

投标人名称（加盖公章）

项目名称：

项目编号：

包号：

货物名称	投标总报价	交货期	
	大写：		
	小写：		
备注			

说明：1. 所有价格均系用人民币表示，单位为元，精确到个位数。

2. 价格应按照“投标须知”的要求报价。

3. 此表除在投标文件中体现外，还要将另一份完全相同的本表与优惠声明（如有的话）密封装在一个信封中，单独递交，作为唱标之用。

4. 以上内容缺一不可，格式、内容和签署、盖章必须完整，否则为无效投标。

5. 优惠承诺属于服务评审内容，不作为投标报价打分的依据。如中标，优惠承诺将列入合同条款。

法定代表人或法人授权代表（签字）：

年 月 日

格式六：

## 四、投标货物分项报价明细表

投标人（单位）名称：（盖章）

包号：

单位：人民币元

序号	产品名称	技术参数	数量	产地或生产厂家	品牌	规格型号	单价	单项合计	备注
1									
2									
3									
4									
...									
...									
...									
金额总计	大写： ¥：								
交货期限	签定政府采购合同后 天内交付使用								

备注：1、投标人须填报品牌及价格。2、投标人所报价产品须为原装正品，技术资料齐全。3、投标人须列出报价产品的详细配置、功能特性，如有则提供彩色图片。

法定代表人或法人授权代表（签字）：

格式七：

## 五、技术规格响应表

分包名称及包号：

编号	货物名称	招标文件要求 技术参数、性能指标	投标人提供 技术参数、性能指标	响应程度	佐证文件名称

**说明：**

1. 投标人应按照“招标文件内容与技术要求”中确定的技术参数与配置要求，将投标产品的技术参数和性能指标逐一列出，以证明投标产品对招标文件要求的技术参数和性能指标做出实质性响应。如果仅注明“符合”、“满足”或简单复制招标文件要求的参数，为无效投标。

2. 佐证文件名称：系指能为投标产品提供技术参数佐证或进一步提供证据的文件、资料名称。如产品质检报告、说明书、技术手册、彩页样本等。

格式八：

## 六、主要商务条款响应表

分包名称及包号

序号	条款内容	招标文件要求的商务条款	投标人响应的商务条款	说明
1	交货期			
2	付款条件			
3	质保条款			
4	完工期			
5	其它			

格式九：

## 七、货物发运计划、安装方案和进度

（一）严格按照技术规范要求制定切实可行的安装方案，要建立质量保证体制，在保证进度的前提下，确保安装质量。

（二）投标人应提交初步的安装进度表，说明按招标文件要求对各供货点进行安装的各个关键日期。

（三）初步安装进度表可采用横道图，或关键线路网络图表示，说明各供货点计划开工日期和各分项工程各阶段的完工日期。

（四）安装进度应与安装方案和组织设计相适应。

格式十：

## 八、售后服务承诺及方案

### （一）售后服务承诺

1. 在\_\_\_年的质保期内，投标人对所投产品在使用过程中出现的故障和零配件磨损问题，免费提供维修和更换服务。

2. 质保期过后\_\_\_年内，投标人将继续为\_\_\_（设备名称）提供免费维修服务，在此期间不收取维护费，如需更换零配件，只收取零配件的成本费。

3. 质保期过后\_\_\_年内，投标人将继续为\_\_\_（设备名称）提供维修服务，除收取交通费、住宿费和所更换部件的成本费外，不再收取任何维修费用。

4. 投标人在接到用户维修通知后\_\_\_小时内响应，\_\_\_个工作日内排除故障（节假日照常服务）。

5. 在设备的设计使用寿命期内，投标人必须保证零部件的正常供应，对所有部件终身维修服务，对设备定期维护保养，确保设备正常使用。

6. 免费安装调试、人员培训、技术支持。

7. 定期进行用户回访，及时处理用户意见。

8. 所有软件终身免费升级。

### （二）技术培训

1. 培训方案

2. 免费培训内容：

3. 培训日期及地点：

### （三）售后服务机构和服务体系

1. 生产厂家售后服务机构、承诺、联系人、联系电话

2. 本地化售后服务网点分布、机构名称、联系人、联系电话。

3. 售后服务人员及技术职称情况。

（以上内容可视具体情况删改）

格式十一：

## 九、各类证明材料

详见第五章要求